



# REPORT DI SOSTENIBILITÀ 2024





# REPORT DI SOSTENIBILITÀ

2024

# INDICE

Cementi Costantinopoli

<b>06</b>	<b>1. Indicatori di Sostenibilità</b>	
06	1.1 kpi Misuratori Parametri di sostenibilità	
07	1.2 kpi Indicatori Economici e Sociali	
08	Lettera degli amministratori agli Stakeholder	
<b>14</b>	<b>2. Responsabilità Sociale</b>	
14	2.1 Impegni per la Sostenibilità	
16	2.2 Comunicare la Sostenibilità	
17	2.3 I nostri Stakeholder	
18	2.4 Analisi di materialità	
20	2.5 Obbiettivi e SDGS	
22	2.6 Rapporti con le comunità locali	
23	2.7 Iniziative sul territorio	
<b>26</b>	<b>3. Governance e Strategia</b>	
26	3.1 Corporate Governance	
28	3.2 Struttura di Governance	
30	3.3 Codice Etico	
32	3.4 Gruppo Cementi Costantinopoli	
34	3.5 La Sfida della decarbonizzazione	
34	3.6 Mercato e Strategia di Sostenibilità	
36	3.7 Marketing Ambientale	
38	3.8 Prodotti e Servizi	
40	3.9 Servizi al Cliente	
43	3.10 Materiali di imballaggio	
43	3.11 Fornitori	
45	3.12 Clienti	
46	3.13 Certificazioni Ambientali e di Qualità	
<b>48</b>	<b>4. Performance Economica</b>	
48	4.1 Investimenti tecnici	
48	4.2 Spese ambientali	
50	4.3 Investimenti 2024	
52	4.4 Investimenti previsti 2025	
54	4.5 Ricerca & Sviluppo	
54	4.6 Investimenti Laboratorio Analisi	
55	4.7 Investimenti Aree Estrattive	
<b>56</b>	<b>5. Impatto Ambientale</b>	
56	5.1 Aree Tematiche Ambientali	
56	5.2 Gestione delle Risorse Naturali	
57	5.3 Materie Prime	
58	5.4 CSS Combustibile	
59	5.5 Consumi Energetici	
62	5.6 Consumi Idrici	
63	5.7 Emissioni di CO2	
65	5.8 Gestione Rifiuti	
66	5.9 Gestione Aree Estrattive e Biodiversità	
67	5.10 Trasporti	
<b>68</b>	<b>6. HR - Risorse Umane</b>	
68	6.1 Politiche delle Risorse Umane	
69	6.2 Welfare Aziendale	
70	6.3 Composizione dell'organico	
	6.4 Politiche di Retribuzione	
71	6.4 Sicurezza sul Lavoro	
73	6.5 Formazione	
<b>76</b>	<b>7. Impostazione Metodologica</b>	
76	7.1 Obiettivi del Bilancio di Sostenibilità	
76	7.2 Metodologia e Processo di Redazione	
77	7.3 Tavole di corrispondenza	
80	7.4 Contatti	



# 1.INDICATORI DI SOSTENIBILITÀ GRI 201 – 201-1

## 1.1 kpi Misuratori Parametri di sostenibilità

### PERFORMANCE AMBIENTALE GRI 302-1

CONSUMO TOTALE ENERGIA / CONSUMO ENERGIA SU PRODOTTO	UNITÀ DI MISURA	2022	2023	2024
Energia termica totale	GJ/anno	1.377.948	1.302.937	1.486.529
Energia termica specifica	GJ/ton clinker prodotto	4,18	4,11	4,33
Energia elettrica totale	KWh/anno	49.901.972	50.915.637	58.283.350
Energia elettrica specifica	kWh/ton cemento prodotto	98,15	91,10	90,48

### ECONOMIA CIRCOLARE NEL PROCESSO PRODUTTIVO GRI 301-2

		2022	2023	2024
Materiali riciclati come materie prime	%	5,92%	6,76%	7,00%
Recupero di rifiuti come combustibile o combustibili alternativi	%	50,19%	56,04%	56,91%

### EMISSIONI IN ATMOSFERA

		2022	2023	2024
Emissioni specifiche di CO2	Kg di CO2/ton clinker prodotto	789,38	777,13	786,86

### EMISSIONI DI POLVERI, BISSIDO DI ZOLFO (SO2) E OSSIDI DI AZOTO (NOX) RELATIVE ALLE LINEE DI COTTURA DEL CLINKER GRI 305-7

		2022	2023	2024
Emissioni totali di polveri	ton/anno	2,96	6,66	3,27
Emissioni totali di biossido di zolfo	ton/anno	4,77	35,22	8,9
Emissioni totali di ossidi di azoto	ton/anno	420	417	530

### GESTIONE AREE ESTRATTIVE

		2022	2023	2024
Superficie totale di terreno autorizzata	ha	79,74	79,74	79,74
Superficie totale di terreno in lavorazione	%	20,57%	20,57%	20,57%
Superficie totale di terreno recuperato o in fase	%	5,52%	5,52%	5,52%

## 1.2 kpi Indicatori Economici e Sociali

INVESTIMENTI AMBIENTALI	UNITÀ DI MISURA	2022	2023	2024
Spese e investimenti per il monitoraggio ambientale	euro	228.015	213.708	272.701

INDICATORI FINANZIARI	UNITÀ DI MISURA	2022	2023	2024
Costi del personale	euro	3.511.640	3.644.492	4.399.825
Costi Investimenti	euro	3.540.011	2.072.493	3.645.755

### PERFORMANCE SOCIALE GRI 2-7

Periodo di riferimento		2022	2023	2024
Risorse	Totale	78	84	97
	N° uomini	74	80	93
	N° donne	4	4	4

# LETTERA DEGLI AMMINISTRATORI AGLI STAKEHOLDER

Presidente e Amministratore Delegato  
GRI 2-22

Gentili Stakeholder,

È con grande orgoglio che vi presento il nostro Bilancio di Sostenibilità per l'anno 2024.

In qualità di Presidente e Amministratore Delegato di Cementeria Costantinopoli s.r.l., è per me un onore condividere con voi i risultati ottenuti e il nostro impegno continuo verso un futuro più sostenibile e responsabile.

Il 2024 è stato un anno di importanti traguardi e sfide superate, che hanno contribuito a rafforzare il nostro ruolo nel settore della produzione di cemento. La sostenibilità è stata al centro della nostra strategia aziendale, guidandoci in ogni decisione e orientandoci verso soluzioni innovative che coniugano crescita economica e responsabilità ambientale e sociale.

## Il nostro Impegno per l'Ambiente

In un contesto globale di crescente attenzione ai cambiamenti climatici, Cementeria Costantinopoli ha adottato una serie di iniziative volte a ridurre l'impatto ambientale delle nostre attività. Tra le azioni più significative, voglio sottolineare l'implementazione di tecnologie a basse emissioni di CO2, il miglioramento dell'efficienza energetica nei nostri processi produttivi e l'aumento dell'uso di materie prime alternative e combustibili derivati da fonti rinnovabili.

Siamo consapevoli che la strada verso la sostenibilità ambientale è lunga e complessa, ma siamo determinati a continuare a investire in innovazione e ricerca per sviluppare soluzioni sempre più efficaci. L'obiettivo di raggiungere la neutralità carbonica entro il 2050 non è solo una promessa, ma un impegno concreto che guida ogni nostro passo.

## La Centralità delle Persone

La nostra azienda è consapevole che il successo dipende dalle persone che vi lavorano. Per questo motivo, ci impegniamo a garantire un ambiente di lavoro sicuro, inclusivo e stimolante, dove ogni collaboratore possa esprimere al meglio il proprio potenziale. Durante l'anno appena trascorso, abbiamo investito nella formazione e nello sviluppo delle competenze, promuovendo la diversità e l'inclusione all'interno della nostra organizzazione.

Inoltre, siamo orgogliosi del nostro contributo alla comunità locale, attraverso iniziative di responsabilità sociale che mirano a sostenere il territorio e a migliorare la qualità della vita delle persone che vi abitano.

La nostra azienda non è solo un motore economico, ma anche un partner attivo nel promuovere lo sviluppo sociale ed economico del nostro territorio.

## Conclusioni

Il Bilancio di Sostenibilità che vi presentiamo è il frutto di un lavoro corale, che ha coinvolto tutte le componenti della nostra azienda. È un documento che testimonia il nostro impegno quotidiano per costruire un futuro migliore per le generazioni presenti e future.

Ringrazio tutti voi, i nostri stakeholder, per la fiducia e il supporto che ci avete dimostrato. Senza la vostra collaborazione, i traguardi raggiunti non sarebbero stati possibili. Vi invito a leggere con attenzione questo bilancio e a continuare a interagire con noi, contribuendo con le vostre idee e suggerimenti a migliorare costantemente le nostre performance in ambito di sostenibilità.

Insieme, possiamo fare la differenza.



Cordialmente,  
*Claudio Roberto Rabasco*  
Presidente e Amministratore Delegato  
Cementeria Costantinopoli s.r.l.



## Chief Technology Officer (CTO)

Cari Stakeholder,

È con grande piacere che mi rivolgo a voi per condividere alcune riflessioni sul nostro percorso tecnologico e innovativo, elementi fondamentali nel nostro cammino verso la sostenibilità e l'efficienza operativa.

Il settore della produzione di cemento è caratterizzato da sfide significative, sia in termini di efficienza energetica che di impatto ambientale. Il nostro impegno come azienda non si limita a mantenere la competitività sul mercato, ma punta a diventare un esempio di innovazione sostenibile, anticipando le tendenze del settore e rispondendo proattivamente alle esigenze di un mondo in rapido cambiamento.

### Innovazione Tecnologica al Servizio della Sostenibilità

Nel corso dell'ultimo anno, abbiamo accelerato i nostri sforzi per ridurre l'impronta ecologica dei nostri processi produttivi. Grazie all'adozione di tecnologie di punta, siamo riusciti a implementare soluzioni che non solo migliorano l'efficienza, ma anche la sostenibilità delle nostre operazioni.

Abbiamo investito in impianti più efficienti e in tecniche innovative per la produzione di cemento a basso contenuto di clinker, riducendo così le emissioni di CO<sub>2</sub>. Questi progressi sono il risultato di un

costante lavoro di ricerca e sviluppo, volto a trovare nuove soluzioni per rendere la nostra industria più sostenibile e resiliente.

### La Digitalizzazione come Motore di Efficienza

La trasformazione digitale rappresenta un pilastro fondamentale della nostra strategia tecnologica. Nel 2024, abbiamo continuato a digitalizzare i nostri processi produttivi, migliorando la raccolta e l'analisi dei dati per ottimizzare l'efficienza operativa. L'introduzione di sistemi di monitoraggio e controllo in tempo reale ha permesso di ridurre sprechi, migliorare la qualità del prodotto e minimizzare l'impatto ambientale.

Inoltre, l'uso di intelligenza artificiale e machine learning ci ha consentito di prevedere con maggiore precisione i guasti delle attrezzature e di ottimizzare la manutenzione, riducendo i tempi di inattività e aumentando la produttività complessiva.

### Collaborazione e Ricerca

Siamo fortemente convinti che l'innovazione tecnologica sia un processo collaborativo. Per questo motivo, continuiamo a stringere partnership con università, centri di ricerca e altre aziende del settore per esplorare nuove frontiere e sviluppare soluzioni all'avanguardia. La collaborazione è stata fondamentale nel lancio di progetti pilota che ci hanno permesso di testare nuove tecnologie su scala ridotta, con l'obiettivo di implementarle successivamente a livello industriale.

## Guardando al Futuro

Il futuro della Cementeria Costantinopoli risiede nella nostra capacità di innovare continuamente e di adattarci ai cambiamenti del contesto globale. Le sfide che ci attendono sono complesse, ma siamo pronti ad affrontarle con determinazione e con la consapevolezza che la tecnologia e la sostenibilità sono le chiavi per il nostro successo a lungo termine.

Desidero ringraziare tutti voi, i nostri stakeholder, per il vostro continuo supporto e la vostra fiducia. La vostra partecipazione attiva e il vostro feedback sono essenziali per guidarci nel nostro percorso verso l'eccellenza tecnologica e la sostenibilità.

Rimanendo a vostra disposizione per qualsiasi approfondimento o collaborazione futura, vi invito a continuare a seguire da vicino i nostri progressi e a contribuire con le vostre preziose osservazioni.



Con i migliori saluti,  
*Carmelo Dario Rabasco*  
Amministratore Delegato (CTO)  
Cementeria Costantinopoli s.r.l.



## Chief Sustainability Officer (CSO)

Gentili Stakeholder,

In qualità di Chief Sustainability Officer di Cementeria Costantinopoli s.r.l., è con grande responsabilità e impegno che vi scrivo per condividere i progressi compiuti e la nostra visione per il futuro, focalizzata sulla sostenibilità come principio guida delle nostre attività.

La nostra azienda ha affrontato un percorso significativo negli ultimi anni, integrando la sostenibilità in ogni aspetto del nostro business. Questo Bilancio di Sostenibilità non è solo un resoconto delle nostre azioni, ma rappresenta la manifestazione concreta della nostra ambizione di costruire un futuro più sostenibile per tutti i nostri stakeholder, dalla comunità locale ai clienti, dai dipendenti agli investitori.

### **Sostenibilità Integrata: una Scelta Strategica**

La sostenibilità è ormai un pilastro centrale nella strategia di Cementeria Costantinopoli. Abbiamo adottato un approccio olistico, che coinvolge non solo la riduzione del nostro impatto ambientale, ma anche il miglioramento delle condizioni sociali e il rafforzamento della governance aziendale. Questo ci ha permesso di avanzare verso un modello di business più responsabile e resiliente. Negli ultimi anni, abbiamo lavorato per ridurre le nostre emissioni di CO<sub>2</sub>, incrementare l'efficienza energetica e promuovere l'uso di risorse rinnovabili. Questi sforzi sono stati

accompagnati da un impegno costante per migliorare la qualità della vita dei nostri dipendenti e delle comunità in cui operiamo. Abbiamo adottato standard rigorosi per garantire il benessere dei nostri collaboratori e siamo orgogliosi di supportare iniziative locali che promuovono lo sviluppo sostenibile.

### **I Risultati Raggiunti e le Sfide Future**

Nel corso del 2024, Cementeria Costantinopoli ha raggiunto importanti traguardi nella riduzione del proprio impatto ambientale. Tra le nostre principali iniziative, spicca l'implementazione di processi produttivi più puliti e l'aumento dell'uso di materiali riciclati. Abbiamo anche lavorato attivamente per ridurre i consumi idrici e migliorare la gestione dei rifiuti, con l'obiettivo di minimizzare la nostra impronta ecologica. Tuttavia, siamo consapevoli che il cammino verso la sostenibilità è in continua evoluzione e presenta nuove sfide. I cambiamenti climatici, la scarsità di risorse e le crescenti aspettative da parte degli stakeholder ci spingono a migliorare costantemente le nostre performance. Per affrontare queste sfide, stiamo investendo in ricerca e sviluppo, esplorando nuove tecnologie e metodologie che ci consentiranno di raggiungere i nostri ambiziosi obiettivi di sostenibilità.

### **L'Importanza della Trasparenza e del Dialogo**

Crediamo fermamente che la trasparenza e il dialogo siano fondamentali per costruire relazioni di fiducia con tutti i nostri stakeholder. Per questo motivo, ci impegniamo a comunicare in modo chiaro e

aperto i nostri progressi e le sfide che affrontiamo. Il Bilancio di Sostenibilità è un documento chiave in questo processo, ma non è l'unico strumento: continueremo a favorire momenti di confronto e a raccogliere feedback per migliorare costantemente.

### **Verso un Futuro Sostenibile**

Guardiamo al futuro con determinazione, consapevoli che solo attraverso un impegno costante e collettivo possiamo raggiungere i nostri obiettivi di sostenibilità. Continueremo a lavorare con tutti voi, i nostri stakeholder, per sviluppare soluzioni innovative e sostenibili che possano contribuire positivamente alla società e all'ambiente.

Desidero esprimere la mia sincera gratitudine a tutti voi per il supporto e la fiducia che ci avete accordato. È grazie alla vostra partecipazione e al vostro coinvolgimento che siamo in grado di fare la differenza e di avanzare nel nostro cammino verso la sostenibilità.

Resto a vostra disposizione per qualsiasi confronto e spero di poter continuare a collaborare con voi per un futuro più sostenibile e prospero.



Cordiali saluti,  
*Carlo Roberto Rabasco*  
Chief Sustainability Officer (CSO)  
Cementeria Costantinopoli s.r.l.



# 2. RESPONSABILITÀ SOCIALE

## 2.1 Impegni per la Sostenibilità GRI 2-24 / 2-25

Impegno di Cementeria Costantinopoli per la sostenibilità:

L'impegno di Cementeria Costantinopoli per la sostenibilità è centrale nella strategia aziendale e si manifesta attraverso azioni concrete e un approccio integrato che abbraccia l'intero ciclo produttivo. L'azienda si pone l'obiettivo di minimizzare l'impatto ambientale delle proprie operazioni, promuovere l'innovazione sostenibile e contribuire al benessere delle comunità locali. Di seguito sono riportati i principali aspetti dell'impegno di Cementeria Costantinopoli per la sostenibilità:



### 1. Riduzione delle Emissioni di CO2

Cementeria Costantinopoli si impegna a ridurre le emissioni di gas serra attraverso l'adozione di tecnologie avanzate e pratiche operative efficienti. Questo include l'utilizzo di combustibili alternativi e materie prime sostenibili e la produzione di cemento a basso contenuto di clinker, che riduce l'impronta carbonica del processo produttivo.



### 2. Efficienza Energetica

L'azienda punta a migliorare l'efficienza energetica dei propri impianti produttivi. Questo obiettivo viene perseguito attraverso la modernizzazione degli impianti, l'ottimizzazione dei processi produttivi e l'integrazione di fonti di energia rinnovabile. L'obiettivo è ridurre il consumo energetico complessivo e abbattere le emissioni associate alla produzione di cemento.



### 3. Gestione delle Risorse Idriche

Consapevole dell'importanza dell'acqua come risorsa preziosa, Cementeria Costantinopoli ha implementato sistemi di gestione delle risorse idriche che mirano a ridurre il consumo di acqua e a migliorare il riciclo delle acque utilizzate nei processi produttivi. Queste iniziative contribuiscono a minimizzare l'impatto idrico dell'azienda, preservando le risorse naturali.



### 4. Economia Circolare e Gestione dei Rifiuti

L'azienda promuove attivamente i principi dell'economia circolare, cercando di chiudere il ciclo dei materiali e ridurre la produzione di rifiuti. Questo avviene attraverso il riciclo di sottoprodotti industriali come materie prime alternative nel processo di produzione del cemento, riducendo così la dipendenza da risorse vergini e minimizzando la produzione di scarti.



### 5. Sostenibilità Sociale

Cementeria Costantinopoli riconosce l'importanza del proprio ruolo all'interno delle comunità in cui opera. Per questo, l'azienda si impegna a migliorare le condizioni sociali ed economiche delle comunità locali attraverso programmi di responsabilità sociale, progetti di sviluppo locale e iniziative a favore della formazione e dell'occupazione.



### 6. Innovazione e Ricerca

L'azienda investe costantemente in ricerca e sviluppo per esplorare nuove tecnologie e soluzioni innovative che possano rendere la produzione di cemento più sostenibile. Questo include lo sviluppo di nuovi materiali, l'ottimizzazione dei processi produttivi e l'adozione di tecnologie emergenti per ridurre l'impatto ambientale complessivo.



### 7. Trasparenza e Dialogo con gli Stakeholder

Cementeria Costantinopoli è impegnata a mantenere un dialogo aperto e trasparente con i propri stakeholder, condividendo i progressi fatti in termini di sostenibilità e coinvolgendo attivamente tutte le parti interessate nelle decisioni chiave. L'azienda pubblicherà regolarmente il Bilancio di Sostenibilità, che rappresenta un importante strumento di rendicontazione e comunicazione delle performance ambientali, sociali e di governance.



### 8. Obiettivi a Lungo Termine

L'azienda si è posta obiettivi ambiziosi a lungo termine, come la neutralità carbonica entro il 2050. Questo obiettivo rappresenta un impegno concreto verso la lotta ai cambiamenti climatici e testimonia la volontà di Cementeria Costantinopoli di essere un leader responsabile e sostenibile nel settore della produzione di cemento. Questi punti rappresentano la base dell'approccio di Cementeria Costantinopoli alla sostenibilità, un impegno continuo che guida ogni aspetto delle operazioni aziendali, con l'obiettivo di creare valore duraturo per tutti gli stakeholder e per l'ambiente.

## 2.RESPONSABILITÀ SOCIALE

### 2.2 Comunicare la Sostenibilità GRI 2-28

## Costruire un futuro sostenibile attraverso l'innovazione, il rispetto per l'ambiente e l'impegno sociale.

### Missione ESG

Cementeria Costantinopoli si impegna a essere un player responsabile nel settore del cemento, integrando i principi ESG (Environmental, Social, and Governance) in ogni aspetto delle sue operazioni. La nostra missione è contribuire attivamente alla transizione verso un'economia sostenibile, riducendo l'impatto ambientale, promuovendo il benessere sociale e adottando pratiche di governance trasparenti ed etiche.

### Environmental (Ambientale)

Ci impegniamo a minimizzare l'impronta ecologica delle nostre attività attraverso l'uso di tecnologie innovative e pratiche sostenibili. Puntiamo a ridurre le emissioni di CO<sub>2</sub>, migliorare l'efficienza energetica, conservare le risorse naturali e promuovere l'economia circolare, con l'obiettivo di raggiungere la neutralità carbonica entro il 2050.

### Social (Sociale)

Il nostro impegno verso il benessere sociale si riflette nelle nostre pratiche lavorative, nella sicurezza sul lavoro e nel supporto alle comunità locali. Siamo dediti a creare un ambiente di lavoro sicuro, inclusivo e stimolante per tutti i nostri dipendenti, e ci impegniamo a migliorare la qualità della vita nelle aree in cui operiamo, attraverso iniziative di responsabilità sociale e collaborazione con gli stakeholder locali.

### Governance

Adottiamo standard di governance elevati per garantire trasparenza, integrità e responsabilità in tutte le nostre operazioni. La nostra governance è orientata a lungo termine e si basa su una gestione etica e responsabile, con una forte attenzione alla conformità normativa, alla gestione dei rischi e alla protezione degli interessi di tutti i nostri stakeholder.

### Conclusione

*Cementeria Costantinopoli è determinata a costruire un futuro sostenibile, in cui la crescita economica vada di pari passo con la tutela dell'ambiente e il progresso sociale. La nostra missione ESG guida ogni nostra azione, con l'obiettivo di creare valore duraturo per le generazioni presenti e future.*

## 2.RESPONSABILITÀ SOCIALE

### 2.3 I nostri Stakeholder GRI 2-29

Gli stakeholder rivestono un ruolo cruciale nel successo e nella sostenibilità dell'azienda. Essi includono tutti i soggetti che influenzano o sono influenzati dalle attività aziendali, come dipendenti, clienti, fornitori, istituzioni e comunità locali. La loro gestione efficace consente di bilanciare le diverse aspettative, promuovere relazioni di fiducia e garantire una crescita duratura, aumentando la Catena del Valore nel rispetto delle responsabilità sociali e ambientali.



## STAKEHOLDER

### Società del gruppo:

Collaborano per il raggiungimento degli obiettivi aziendali comuni, condividendo risorse e strategie.

### Risorse Umane:

Gestiscono il personale, promuovendo lo sviluppo professionale e il benessere organizzativo.

### Istituzioni:

Forniscono regolamentazioni e supporto normativo, indirizzando le scelte aziendali in termini di conformità legale e organizzazione delle attività.

### Fornitori:

Forniscono beni e servizi essenziali per la produzione e il funzionamento dell'azienda.

### Banche:

Offrono servizi finanziari, come credito e investimenti, per sostenere la crescita e la stabilità economica dell'azienda.

### Comunità Locali:

Rappresentano il contesto sociale e ambientale in cui l'azienda opera, rivestendo il ruolo di interlocutori tra l'azienda e l'esterno.

### Clienti:

Costituiscono la base del business, contribuendo al fatturato e orientando lo sviluppo dei prodotti e servizi.

## 2.RESPONSABILITÀ SOCIALE

### 2.4 Analisi di materialità GRI 2-25 / 2-29

#### La Matrice di Materialità è un pilastro della nostra strategia di sostenibilità.

In questo contesto, la matrice di materialità gioca un ruolo cruciale nel guidare le nostre azioni.

Attraverso un processo strutturato e partecipativo, abbiamo identificato e prioritizzato i temi più rilevanti per il nostro business e per i nostri stakeholder. Questo strumento ci consente di focalizzare i nostri sforzi su aree che hanno un impatto significativo sull'ambiente, sulla società e sulla nostra performance economica.

Nel 2023, abbiamo aggiornato la nostra matrice di materialità, coinvolgendo un ampio spettro di stakeholder attraverso interviste, questionari e workshop. Grazie a questo processo, abbiamo potuto comprendere meglio le loro aspettative e preoccupazioni, assicurandoci che la nostra strategia di sostenibilità sia allineata con le loro priorità.

#### Il Nostro Impegno Continuo

Il nostro impegno per la sostenibilità è radicato nella convinzione che le aziende abbiano la responsabilità di contribuire positivamente alla società e all'ambiente. La matrice di materialità ci fornisce una guida chiara per orientare le nostre iniziative e misurare i nostri progressi. Siamo consapevoli che il percorso verso la sostenibilità è continuo e richiede un impegno costante. Questa analisi tiene in considerazione e condivide sia il punto di vista aziendale che dei nostri stakeholder. La matrice di materialità è il risultato del processo di analisi che ci ha permesso di individuare i fattori più rilevanti "materiali" legati al sistema ESG per noi e per i nostri principali stakeholder.

### FATTORI RILEVANTI PER Cementeria Costantinopoli

ALTO			EMISSIONI SALUTE E SICUREZZA LUOGHI DI LAVORO NORMATIVA VIGENTE PROFESSIONALITÀ REPUTAZIONE AZIENDALE IMPEGNO SOCIALE SODDISFAZIONE CLIENTE ENERGIA E FONTI ALTERNATIVE TRASPARENZA NELLE RELAZIONI REQUISITI CONTRATTUALI TUTELA DEL TERRITORIO
		WELFARE AZIENDALE CRESCITA PERSONALE COMUNICAZIONE	STABILITÀ ECONOMICA INNOVAZIONE RICICLABILITÀ DIRITTI UMANI RIFIUTI EMERGIA GREEN PARI OPPORTUNITÀ
MEDIO			
BASSO			
	BASSO	MEDIO	ALTO

### Principali temi emersi dalla Matrice di Materialità GRI 3-2

#### Ambiente e Clima:

La gestione efficiente delle risorse naturali, la riduzione delle emissioni di gas serra e l'adattamento ai cambiamenti climatici sono al centro delle nostre iniziative ambientali.

#### Economia Circolare:

Promuoviamo l'uso sostenibile delle risorse attraverso pratiche di economia circolare, minimizzando i rifiuti e ottimizzando il riutilizzo e il riciclo dei materiali.

#### Salute e Sicurezza:

Garantire un ambiente di lavoro sicuro e salu-

tare per i nostri dipendenti e collaboratori è una priorità assoluta.

#### Integrità e Governance:

Manteniamo elevati standard etici e di governance per garantire trasparenza, integrità e responsabilità in tutte le nostre operazioni.

#### Coinvolgimento delle Comunità:

Lavoriamo a stretto contatto con le comunità locali per sostenere il loro sviluppo socio-economico e migliorare la qualità della vita.

2.5 Obiettivi e SDGS

Obiettivi e Sustainable Development Goals ( SDGs )

# Road to 2030

I nostri pilastri per uno sviluppo sostenibile: Ci misuriamo costantemente per migliorare il nostro impatto Ambientale.

AREE		OBIETTIVI
SICUREZZA SUL LAVORO	  	<p>La sicurezza sul lavoro è ns priorità assoluta, continuo aggiornamento dell'analisi del rischio, adozione di dpi di ultima generazione e formazione continua del personale, tutto per raggiungere un solo obiettivo:</p> <p><b>ZERO INFORTUNI</b></p>
IMPATTO AMBIENTALE EMISSIONI GAS SERRA ACQUA SUOLO	    	<p><b>EMISSIONI</b> Produzione di cementi a minor impatto ambientale, con aumento dell'utilizzo di materiali riciclati « ceneri) incrementare l'utilizzo di combustibili a basso emissione in parziale sostituzione dei combustibili tradizionali</p> <p><b>ACQUA</b> Implementazione di progetti per il recupero e ricircolo delle acque ed efficientamento dei consumi</p> <p><b>GESTIONE SITI ESTRATTIVI</b> Coltivazione delle Cave</p> <p><b>II RECUPERO AMBIENTALE</b> a seguito delle attività estrattive delle cave è un tema prioritario della nostra sensibilità ambientale. In aggiunta agli adempimenti autorizzativi, su ns iniziativa volontaria, promuoviamo progetti di recupero delle aree di cava non più produttive favorendo la piantumazione di nuovi alberi e piante e lo sviluppo di vegetazione autoctona (ad esempio mettendo a dimora semi di ginestra). L'attività è focalizzata sull'utilizzo al meglio dei giacimenti per evitare l'apertura di nuove cave, sull'ottimizzazione dei metodi di scavo per agevolare il successivo ripristino delle aree, sulla compatibilità ambientale in tutte le fasi dell'attività estrattiva, sulla pianificazione dell'avanzamento dei lotti di coltivazione al fine di consentire un recupero ambientale contestuale all'attività estrattiva.</p>



AREE		OBIETTIVI
ECONOMIA CIRCOLARE		Incremento di materiale riciclato nel processo produttivo, integrazione di combustibili alternativi al pet coke.
INCREMENTI SOSTENIBILI	  	Progetti per nuovi investimenti su energie rinnovabili, realizzazione di un parco eolico.
COMPLIANCE LEGISLATIVA COMPLIANCE AMBIENTALE CODICE ETICO	   	Rispetto della conformità in termini del diritto del lavoro, alle autorizzazioni ambientali, rispetto del ns Codice di Etico esteso a tutti in stekolder, inclusione, quote rosa, meritocrazia sono al centro del ns percorso di sviluppo che vede nella pari opportunità uno degli obiettivi prioritari.

2.6 Rapporti con le comunità locali  
GRI 2-28 / 413-1

I rapporti con le comunità locali rappresentano un elemento cruciale per Cementeria Costantinopoli, che riconosce l'importanza di operare in armonia con il territorio e di contribuire positivamente al benessere delle persone che vivono nelle aree circostanti i suoi impianti. La strategia dell'azienda in questo ambito si basa su un approccio collaborativo, trasparente e inclusivo, che mira a costruire relazioni di fiducia e a generare valore condiviso. Ecco come Cementeria Costantinopoli gestisce e promuove i rapporti con le comunità locali:

**1. Coinvolgimento e Dialogo Aperto**

Cementeria Costantinopoli si impegna a mantenere un dialogo costante e aperto con le comunità locali. L'azienda organizza regolarmente incontri pubblici, workshop e tavole rotonde per ascoltare le preoccupazioni, raccogliere feedback e discutere le iniziative in corso. Questo approccio partecipativo permette di costruire relazioni basate sulla fiducia e sul rispetto reciproco.

**2. Trasparenza nelle Operazioni**

La trasparenza è un principio guida per l'azienda nei rapporti con le comunità locali. Cementeria Costantinopoli comunica in modo chiaro e accessibile le proprie attività, gli impatti ambientali e le misure adottate per mitigarli. Report periodici, aggiornamenti sui progetti di sostenibilità e visite guidate agli impianti sono strumenti utilizzati per mantenere informata la comunità.

**3. Contributo allo Sviluppo Economico Locale**

L'azienda contribuisce allo sviluppo economico delle comunità locali attraverso la creazione di posti di lavoro e l'offerta di opportunità di formazione e crescita professionale.

Cementeria Costantinopoli privilegia l'assunzione di personale locale e collabora con fornitori e imprese del territorio, favorendo l'indotto economico e la crescita sostenibile dell'area.

**4. Tutela dell'Ambiente Locale**

L'azienda è consapevole dell'impatto ambientale delle proprie attività e si impegna a minimizzarlo, adottando pratiche sostenibili e promuovendo il rispetto dell'ambiente nelle comunità locali. Cementeria Costantinopoli investe in tecnologie che riducono le emissioni inquinanti e gestisce i rifiuti in modo responsabile, collaborando con le autorità locali per garantire che gli standard ambientali siano sempre rispettati.

**5. Monitoraggio e Miglioramento Continuo**

Cementeria Costantinopoli adotta un approccio proattivo nel monitorare l'efficacia delle sue relazioni con le comunità locali. L'azienda utilizza strumenti di valutazione e feedback per misurare l'impatto delle proprie iniziative e per identificare aree di miglioramento. Questo impegno per il miglioramento continuo è essenziale per mantenere relazioni positive e costruttive con il territorio.

**Conclusione**

*I rapporti con le comunità locali sono una priorità per Cementeria Costantinopoli, che vede nel dialogo, nella trasparenza e nella collaborazione i pilastri fondamentali per costruire un futuro condiviso e sostenibile. L'azienda è determinata a continuare a lavorare fianco a fianco con le comunità per creare valore a lungo termine, rispettando e valorizzando il territorio e le persone che lo abitano.*

Iniziative di responsabilità sociale 

Cementeria Costantinopoli è attivamente coinvolta in progetti di responsabilità sociale che mirano a migliorare la qualità della vita nelle comunità locali. Queste iniziative includono il supporto a programmi educativi, la sponsorizzazione di eventi culturali e sportivi, il sostegno a strutture sanitarie e sociali, e la promozione di progetti ambientali volti a preservare le risorse naturali del territorio.



**CURA E TUTELA DEL VERDE**

Il Servizio di manutenzione ordinaria e straordinaria delle aree verdi del comune di Barile, è in carico per intero nei costi e nell'attività alla Cementeria Costantinopoli.

**MANUTENZIONE  
AREE VERDI**  
VALORIZZA IL TUO  
PATRIMONIO



**PROMOZIONE DI PROGETTI EDUCATIVI**

con Istituti Scolastici presenti sul territorio, volti a diffondere la cultura della sicurezza e il rispetto per l'ambiente organizzando visite guidate all'interno del nostro stabilimento



**BE MONEY SMART**

Sponsor di OttobreEduFin2023, il mese dell'educazione finanziaria organizzato ogni anno dal Ministero dell'Economia e delle Finanze con il progetto Be Money Smart. Questo evento rappresenta un passo fondamentale verso la creazione di una generazione finanziariamente informata e consapevole, e noi vogliamo essere parte di questo cambiamento positivo.

E' stato presentato in alcune scuole del vulture melfese il progetto BE MONEY SMART (realizzato in collaborazione con il Rotary Club di Melfi e con le scuole del territorio), un corso gratuito di educazione all'imprenditorialità e alla finanza per studenti lucani. Il progetto ha portato a conoscere, ai 500 alunni che hanno partecipato, la storia della cementeria con condivisione dei principi aziendali- investimento e persone

La nostra azienda ha avuto l'opportunità di far conoscere la storia della propria impresa mediante materiale didattico distribuito alle famiglie e agli studenti.



### ANT - ASSOCIAZIONE NAZIONALE TUMORI

Campagna di prevenzione e sensibilizzazione promossa da Eternedile, azienda leader nella distribuzione edile multispecialistica, a supporto e in collaborazione con ANT - Associazione Nazionale Tumori supportata da Cementi Costantinopoli. Nel 2023 Eternedile e Fondazione ANT Italia ONLUS hanno lanciato un'edizione limitata di magliette e cappellini, per diffondere il messaggio della prevenzione e incentivare le donazioni spontanee per assistere i malati di tumore. La collezione comprendeva 12.500 t-shirt e 5.000 cappellini con frasi ironiche: per ciascun capo sono stati devoluti due euro in favore dell'ANT, in segno di supporto e partecipazione alla causa. L'idea è diffondere il messaggio della prevenzione e incentivare donazioni spontanee affinché ANT possa continuare nel suo scopo di assistere i malati in tutto il Paese



### SOLIDARIETÀ

Abbiamo istituito, in collaborazione con i dipendenti, un contributo annuale per la famiglia di un lavoratore morto prematuramente. A suo nome è stata intitolata anche la sala di controllo.



### CANTINANDO WINE & ART 2024

Sponsor per la realizzazione della manifestazione culturale enogastronomica "Cantinando Wine & Art 2023" XV edizione Parco urbane delle Cantine di Barile.



### INTERNATIONAL FILM FESTIVAL

Sponsor dell'International Film Festival che ha avuto luogo a Ruvo del Monte, in Basilicata. "Diffondere cultura e guardare il mondo con altri occhi": questo l'obiettivo dei tre giorni di rassegna. I temi degli oltre 400 cortometraggi in gara sono cibo, animazione e Basilicata.



### VULCANICA LIVE FESTIVAL

#### Sponsor della XXIV edizione

Manifestazione organizzata all'interno del Parco Naturale Europa e i Ruderi di Sant'Ippolito, con l'esibizione in concerto di Niccolò Fabi



### XII EDIZIONE PREMIO HERACLEA

#### Sponsor della XII edizione "Premio Heraclea"

evento su cultura, arte, ambiente, turismo e spettacolo per la promozione del territorio lucano dell'antica Magna Grecia

## Iniziative di promozione per Attività Sportive



### SQUADRA DI CALCIO AS MELFI

Sponsor Associazione sportiva dilettantistica CUORE "As Melfi Calcio 1929" per il campionato sportivo 2023/2024.



### "CORRINSIEME PER DONARE UN SORRISO"

Gara podistica agonistica lungo il percorso del centro storico della cittadina federiciana e i suoi principali monumenti. Le medaglie della 10ma edizione sono state fornite come nostro contributo alla manifestazione.



### EROGAZIONE DI UN CONTRIBUTO PER MANIFESTAZIONE SPORTIVA

Sponsor manifestazione di Kickboxing Vultur Night.



### SPONSOR A.C. LAGOPESOLE 1951

Contributo per l'acquisto di abbigliamento sportivo per il campionato Regionale Calcio di. Cat. Lucana per i bambini da 6 a 11 anni.



### ADESIONE AL PROGETTO CERTAMEN GIUSTINO FORTUNATO

XVII EDIZIONE ad opera dell'Istituto di Istruzione Superiore Giustino Fortunato interprete della tradizione culturale autrice del progetto.

L'iniziativa è volta a promuovere un'attività culturale di profondo spessore, all'insegna del pluralismo, dello sviluppo del territorio e di un autentico riscatto del Mezzogiorno.



### CIRCOLO CULTURALE BATTITO

Sponsor torneo di calcetto balilla in collaborazione con lega italiana calcio Balilla.

# 3. GOVERNANCE E STRATEGIA

GRI 2 – 2-9 / 2-10 / 2-11 / 2-12 / 2-13 / 2-14 / 2-15 / 2-16 / 2-17 / 2-24 / 2-25

## 3.1 Corporate Governance

La Corporate Governance di Cementeria Costantinopoli è strutturata per garantire una gestione responsabile, trasparente ed efficiente dell'azienda, con l'obiettivo di creare valore sostenibile per tutti gli stakeholder, compresi gli azionisti, i dipendenti, le comunità locali e i partner commerciali. La governance aziendale si basa su principi etici solidi, conformità normativa e una cultura del rischio ponderata, assicurando che le decisioni aziendali siano prese nell'interesse di lungo termine dell'azienda e della società.

### Struttura della Corporate Governance

#### 1. Consiglio di Amministrazione

**Composizione:** Il Consiglio di Amministrazione (CdA) di Cementeria Costantinopoli è composto da un mix equilibrato di membri esecutivi e riflette una diversità di competenze, esperienze e background, per promuovere una gestione innovativa e sostenibile.

**Ruoli e Responsabilità:** Il CdA è responsabile della definizione delle strategie aziendali, della supervisione della gestione esecutiva e del monitoraggio delle performance complessive dell'azienda. È anche incaricato di garantire che le politiche aziendali rispettino le normative vigenti e gli standard etici più elevati.

#### 2. Codice Etico e di Condotta

Cementeria Costantinopoli adotta un Codice Etico che definisce i principi di integrità, trasparenza e rispetto per le normative a cui tutti i dipendenti e i dirigenti devono attenersi. Il Codice include anche linee guida su come gestire potenziali conflitti di interesse, promuovere la diversità e l'inclusione, e garantire la protezione dei diritti umani.

#### 3. Gestione del Rischio

L'azienda ha implementato un sistema di gestione del rischio che identifica, valuta e mitiga i rischi potenziali che potrebbero influire sulle operazioni aziendali. Questo sistema è integrato nella governance aziendale e viene regolarmente rivisto per assicurarsi che sia efficace e allineato alle evoluzioni del contesto normativo e di mercato.

## 4. Trasparenza e Comunicazione

Cementeria Costantinopoli è impegnata a mantenere una comunicazione trasparente con tutti gli stakeholder. L'azienda pubblica regolarmente report finanziari, e altre informazioni rilevanti, garantendo che gli stakeholder abbiano accesso a dati accurati e tempestivi. La trasparenza è considerata un elemento chiave per mantenere la fiducia del mercato e della comunità.

## 5. Sostenibilità Integrata

La governance di Cementeria Costantinopoli integra la sostenibilità nelle decisioni strategiche e operative. La sostenibilità non è solo un obiettivo, ma un principio guida che permea tutte le attività aziendali, dalla gestione delle risorse naturali alla responsabilità sociale e alle pratiche di governance etica.

### Conclusioni

*La Corporate Governance di Cementeria Costantinopoli è progettata per garantire che l'azienda operi in modo responsabile, etico e trasparente, con una chiara attenzione alla sostenibilità e alla creazione di valore*

*a lungo termine. Attraverso una struttura di governance solida e ben definita, l'azienda è in grado di affrontare le sfide del mercato, gestire i rischi e mantenere la fiducia degli stakeholder, contribuendo allo sviluppo sostenibile della società.*



## 3.GOVERNANCE E STRATEGIA

### 3.3 Codice Etico

#### Sostenibilità

significa fare impresa in modo tale da soddisfare i bisogni attuali senza compromettere la capacità delle generazioni future di soddisfare i propri.

Per Cementeria Costantinopoli, significa che gli impatti ambientali, sociali e di qualsiasi altro tipo sono considerati nella strategia e nelle principali decisioni aziendali a beneficio sul lungo termine di tutti gli stakeholder.

Questa considerazione comporta l'adozione di pratiche rispettose dell'ambiente nelle attività aziendali al fine di ridurre gli impatti negativi sull'ambiente. Ciò implica anche l'offerta di prodotti sostenibili e sicuri e comporta disposizioni chiare per i nostri fornitori.

La protezione dell'ambiente passa dalla produzione di cementi sicuri e sostenibili, aspetti chiave della sostenibilità per Cementeria Costantinopoli.

Contribuiamo a questo preservando le risorse naturali, riducendo al minimo le emissioni di CO<sub>2</sub>, l'inquinamento e i rifiuti e proteggendo gli ecosistemi.

La diversità, l'inclusione, la sicurezza e i diritti umani sono considerati valori fondamentali della nostra organizzazione e anche il nostro impegno per la sostenibilità si basa su questi principi.

Prendendo in considerazione la sostenibilità e la protezione dell'ambiente nei nostri processi decisionali e aziendali, Cementeria Costantinopoli garantisce che le sue attività assicurino la tutela della salute, del pianeta e della società nel lungo termine.

#### Whistleblowing

La procedura formale volta a definire un flusso di comunicazione per garantire una migliore tracciabilità delle crisi in ambito ESG., dispone di canali dedicati per le segnalazioni, tra cui il sistema di Whistleblowing, assicurando così un monitoraggio efficace e tempestivo delle tematiche rilevanti

*È possibile accedere per le segnalazioni direttamente dal sito aziendale :  
<https://www.cementicostantinopoli.it/index.php/chi-siamo/>*



### 3.GOVERNANCE E STRATEGIA

#### 3.4 Gruppo Cementi Costantinopoli GRI 2-1

Cementi Costantinopoli è la principale società, della holding delle famiglie Rabasco, con sede e stabilimento in S.S. 93 km 76. Barile ( Pz)

#### Attualmente le attività produttive della Cementeria sono le seguenti:

n° 1 stabilimento a ciclo completo per la produzione di clinker.

L'impianto è dotato di n° 1 un forno rotante e torre a 5 cicloni contenente il sistema di preriscaldamento/precalcinatore (processo a via secca), con una capacità produttiva di 1.800 t/g; produzione di leganti cementizi con un impianto a tre mulini di macinazione per una produzione di 3.000 t/g;

Il personale medio impiegato è di: circa 400 unità tra diretti e personale dell'indotto.

La produzione di cemento nel 2024 è stata di 644.177 tonnellate, il core business è rappresentato dalla produzione di cemento.

#### Cave

5 cave di cui

3 in Basilicata

2 in Puglia

#### Comune di Barile

n° 2 cave di estrazione e riduzione a granulometria massima prefissata di pozzolana con una produzione di circa 700 t/g;

#### Comune di Minervino Murge (BT)

n° 2 Cave di estrazione e lavorazione del calcare

#### Comune di Ruvo del Monte (Pz)

n° 1 Cava per l'estrazione e lavorazione di argilla.

#### La holding

ha consolidato la propria presenza anche in altri settori, portando avanti una politica di diversificazione delle attività controllate, tra cui:

#### Xella Italia

Attiva nella costruzione di laterizi e isolanti nel settore edilizio offre sistemi costruttivi e isolanti per edifici ad alta efficienza energetica, adatti ad ogni progetto, nuova costruzione o ristrutturazione.

Costruire in modo sostenibile significa tenere in considerazione, già dalla fase di pianificazione, tutti gli aspetti legati ad ambiente, ecologia e compatibilità sociale.

Questo implica l'utilizzo di materiali edili non soltanto ad alta efficienza energetica, ma anche a lunga durata e privi di sostanze nocive

#### DOC Servizi

Attiva nel settore dei servizi finanziari eroga servizi di consulenza amministrativa e tecnica

#### Doc Trasporti

Attiva nel settore dei trasporti di merci per conto proprio e di terzi che opera principalmente per la Cementeria Costantinopoli

#### Grand Hotel Garden

Il Grand Hotel Garden è una struttura alberghiera situata nella serenità nel Parco del Vulture, circondato dal verde, nel cuore pulsante della storia di Federico II di Svevia, poco distante dalla città di Barile.

#### Terra dei Re

è un'azienda vitivinicola collocata lungo i pendii del Vulture, ideale per la coltivazione dell'Aglianico del Vulture.

Terra dei Re ottempera al disciplinare dell'Aglianico IGP e DOCG garanzia di qualità e tutela dell'ambiente.

È stata la prima azienda al mondo ad ottenere la certificazione Friend of the Earth nel comparto del vino.

### 3.GOVERNANCE E STRATEGIA 3.4 Gruppo Cementi Costantinopoli

#### Area geografica Stabilimento e Cave



### 3.GOVERNANCE E STRATEGIA

#### 3.5 La Sfida della decarbonizzazione GRI 2-22 / 2-23

La Sfida della decarbonizzazione per i Cementifici al 2030 - FIT FOR 55

La decarbonizzazione rappresenta una sfida cruciale per l'industria del cemento, un settore storicamente associato a elevate emissioni di CO<sub>2</sub>. Con l'avvicinarsi del 2030, l'urgenza di ridurre significativamente l'impatto ambientale dei cementifici è diventata una priorità strategica.

##### Soluzioni e Strategie

Sviluppare e promuovere l'uso di cementi con ridotto contenuto di clinker, come il cemento composito, che utilizza materiali pozzolanici o sottoprodotti industriali per sostituire parte del clinker.

##### Efficienza Energetica

Ottimizzare i processi produttivi per migliorare l'efficienza energetica, riducendo il consumo di energia per tonnellata di cemento prodotta. Questo include l'aggiornamento degli impianti esistenti e l'adozione di tecnologie avanzate.

##### Fonti di Energia Rinnovabile

Investire in energie rinnovabili come l'energia solare, eolica e la biomassa per alimentare i cementifici, riducendo la dipendenza dai combustibili fossili.

##### Economia Circolare

Promuovere l'economia circolare attraverso il riciclo dei rifiuti di costruzione e demolizione come aggregati per nuovi cementi. Questo non solo riduce le emissioni, ma contribuisce anche alla gestione sostenibile dei rifiuti.

##### Collaborazione e Normative

La strada verso la decarbonizzazione dei cementifici è complessa e richiede un impegno coordinato su più fronti. Tuttavia, con

l'adozione di tecnologie innovative, l'ottimizzazione dei processi produttivi e una maggiore collaborazione tra i vari attori del settore, è possibile raggiungere gli ambiziosi obiettivi di riduzione delle emissioni entro il 2030.

Cementi Costantinopoli si impegna a essere all'avanguardia in questa transizione, contribuendo attivamente a un futuro più sostenibile.

#### 3.6 Mercato e Strategia di Sostenibilità GRI 2-6

La domanda di cemento è strettamente legata al settore delle costruzioni, sia residenziale che infrastrutturale. La crescita economica, le politiche di investimento pubblico e i progetti di infrastrutture influenzano significativamente la domanda. Nell'ultimo triennio (2022/23/24) gli investimenti nel settore sono stati caratterizzati da una dinamica molto vivace rispetto ai periodi precedenti, grazie soprattutto alle straordinarie opportunità offerte dagli strumenti di incentivazione fiscale, primo fra tutti, il superbonus 110% e il notevole impulso agli investimenti in opere pubbliche previsti dal PNRR, con molte opere importanti ancora in fase di apertura, i cui effetti positivi saranno tangibili anche nei prossimi anni.

Il mercato del cemento è altamente competitivo, caratterizzato da grandi gruppi multinazionali e da una varietà di produttori locali. La qualità del prodotto, la capacità di distribuzione e il prezzo sono i principali fattori di competizione.

La produzione di cemento è un'attività ad alto impatto ambientale. Le normative sull'emissione di CO<sub>2</sub> e altri inquinanti influenzano le operazioni e i costi di produzione. Le aziende che come la Cementeria Costantinopoli investono in tecnologie ecologiche possono ottenere vantaggi competitivi.

La Cementeria Costantinopoli punta su prodotti di alta qualità, conformi alle normative europee, con caratteristiche innovative per differenti applicazioni nel settore delle costruzioni.

Il nostro listino è composto attualmente da una linea di cementi in grado di soddisfare le CAM ( Criteri Ambientali Minimi ) con l'utilizzo di materiale di riciclo nelle nostre fasi produttive

La politica di prezzo è determinata dalla necessità di essere competitivi rispetto ai grandi player del mercato senza compromettere la qualità. L'azienda è in grado di proporre offerte di soluzioni personalizzate per grandi progetti infrastrutturali, con pacchetti e prezzi adattati alle specifiche esigenze del cliente.

La capacità di instaurare accordi con società primarie di logistica e di intercettare canali logistici competitivi e nel contempo l'utilizzo di una propria società di trasporti, consentono alla Cementeria Costantinopoli di avere a disposizione una rete logistica efficiente per garantire la tempestività delle consegne e minimizzare i costi di trasporto.

Inoltre, la capacità di aver costruito relazioni commerciali consolidate, ormai pluriennali, con distributori nazionali leader e la GDO, hanno consentito di aumentare la capillarità della presenza sul territorio nazionale, almeno per il cemento in sacchi.

Fondamentale è l'attività di comunicazione finalizzata a sottolineare la qualità e l'innovazione dei prodotti. Una rete commerciale, solida e strutturata, consentono inoltre di attivare programmi di fidelizzazione e assistenza post-vendita per costruire relazioni di lungo termine con i clienti.

### 3.GOVERNANCE E STRATEGIA

*Concludendo, la Cementeria Costantinopoli è protesa a consolidare una forte posizione nel proprio mercato di riferimento adottando una strategia che combina qualità del prodotto, innovazione, efficienza logistica e una forte presenza commerciale. Riteniamo che, in combinazione con l'attenzione alla sostenibilità e alla conformità normativa, una gestione attenta dei rapporti con i clienti, è fondamentale per il successo a lungo termine.*



### 3. GOVERNANCE E STRATEGIA

#### 3.7 Marketing Ambientale

Il marketing ambientale è una componente cruciale per le aziende nel settore del cemento, data la crescente attenzione alle questioni ecologiche e alle normative ambientali. La Cementeria Costantinopoli ha adottato una serie di attività volte a migliorare la propria reputazione, attrarre nuovi clienti e conformarsi alle normative.

L'azienda esegue costantemente un'analisi dettagliata dell'impatto ambientale della produzione di cemento, identificando le aree critiche e le opportunità di miglioramento; sono stabiliti obiettivi chiari e misurabili per la riduzione delle emissioni di CO<sub>2</sub>, il consumo di energia e acqua, e la gestione dei rifiuti; si mira ad implementare tecnologie di produzione avanzate che riducono le emissioni e migliorano l'efficienza energetica; ad esempio, l'uso di combustibili alternativi e il recupero di calore. Nel processo produttivo vengono integrati materiali riciclati in misura non inferiore al 5.98% fino al 38.32% (analisi LCA cementi) e si propende allo sviluppo prodotti innovativi, ossia tipologie di cemento a basse emissioni di CO<sub>2</sub>.

Fondamentale è comunicare in modo trasparente al mercato le iniziative ambientali adottate: da qui la redazione del presente bilancio di sostenibilità. In linea con i nuovi canali di informazione sono costantemente aggiornati il nostro sito web aziendale e la piattaforma LinkedIn.

Rientra in questa ottica ottenere certificazioni riconosciute a livello internazionale, come ISO 14001 per la gestione ambientale e l'EPD per certificare l'impegno concreto verso la sostenibilità. La Cementeria Costantinopoli fornisce l'EPD e la LCA dei prodotti al fine di comunicare in modo trasparente l'impatto dei cementi e di consentire ai clienti una valutazione degli stessi nell'ambito di criteri ambientali minimi

(CAM) per le gare di appalto pubbliche e nei protocolli di valutazione della sostenibilità delle costruzioni (es. LEED, ITACA etc).

Allo stesso tempo ci impegniamo con i clienti per sviluppare soluzioni personalizzate che riducono l'impatto ambientale dei loro progetti.

Siamo convinti che un approccio olistico e trasparente non solo può migliorare l'immagine della nostra azienda, ma contribuirà anche a un futuro più sostenibile, rafforzando la posizione competitiva nel mercato del cemento.



#### Breve storia del CEMENTO e impieghi

I primi leganti idraulici industriali, che venivano chiamati cementi, vennero realizzati tra la fine del Settecento e l'inizio dell'Ottocento.

Nel 1796, apparve sul mercato il primo cemento a presa rapida, detto "cemento Parker", ad opera di James Parker. Le evoluzioni continuarono fino al 1800, anno in cui venne realizzato un materiale idraulico caratterizzato da un'alta resistenza. Per crearlo vennero usati alcuni ciottoli calcarei raccolti a Boulogne sur Mer.

Nel 1824, venne realizzato il cemento idraulico a lenta presa (cemento Portland) e nel 1860 si arrivò ad



avviare la produzione industrializzata del calcestruzzo. In seguito, le scoperte sono andate avanti, arrivando fino al materiale che usiamo oggi per le costruzioni.

Il cemento di Portland (o clinker di Portland) viene preparato aggiungendo al composto una parte di gesso, che si occupa di ritardare la presa. Questo prodotto è la base di vari prodotti cementizi che si usano nell'ambito dell'edilizia.

L'entrata in vigore alcune regole comunitarie, della norma UNI EN 197-1, permette di classificare i vari tipi di cemento presenti sul mercato.

Secondo le normative europee, il cemento deve rispettare determinati requisiti in termini di composizione e resistenza. Grazie a questi elementi, è stato possibile classificare 5 tipi di cemento, 6 specifiche classi di resistenza e 27 sottotipi di cemento.

Gli impieghi sono molteplici, vanno dai più comuni quali le abitazioni, costruzione di ponti, dighe e cavalcavia e in generale in tutte le infrastrutture edili



### 3.GOVERNANCE E STRATEGIA

#### 3.8 Prodotti e Servizi GRI 2-6

#### La nostra produzione di Cementi

Cementi Costantinopoli produce attualmente n° 6 tipologie di cemento e n° 1 Legante cementizio. La produzione di cemento rappresenta l'area principale sulla quale l'azienda concentra il proprio core business.

#### **NOCIVEM GREEN 42,5** Cemento D'altoforno EN 197-1 CEM III/A 42,5 N LH – ARS **NOVITÀ**

SFUSO



Particolarmente indicato nelle applicazioni speciali ad alto contenuto tecnico, il cemento d'altoforno è flessibile a tutti gli impieghi, per soluzioni durevoli ed ecocompatibili. I cementi d'altoforno, prodotti in accordo alla EN 197-1, sono costituiti da una miscela di clinker, gesso e loppa granulata d'altoforno che conferisce al calcestruzzo prodotto un'elevata durabilità, rispondendo alle prescrizioni delle Norme Tecniche DM 14/01/2008.

#### **NOVICEM 52,5 R** Cemento Portland EN 197-1 CEM I 52,5 R

SFUSO



La composizione di questo cemento è in linea con le prescrizioni contenute nella norma UNI EN 197/1 ed è dotato del marchio CE come previsto dalla Direttiva Comunitaria 305/2011(CPR) relativa al nucleo del cemento ad esclusione del solfato di calcio e degli additivi. **Contiene: Clinker dal 95% ÷ 100% - restante parte eventuali costituenti minori.**

#### **TENACEM 32,5 R** Cemento Pozzolatico EN 197-1 CEM IV/B-P 32,5 R

SFUSO  SACCO



La composizione di questo cemento è in linea con le prescrizioni contenute nella norma UNI EN 197/1 ed è dotato del marchio CE come previsto dalla Direttiva Comunitaria 305/2011(CPR) relativa al nucleo del cemento ad esclusione del solfato di calcio e degli additivi. **Contiene: Clinker dal 45% ÷ 64% - pozzolana naturale dal 36% ÷ 55% - eventuali costituenti secondari minori.**

#### **TENACEM 42,5 R** Cemento Portland alla pozzolana EN 197-1 CEM II/B-P 42,5 R

SFUSO  SACCO



La composizione di questo cemento è in linea con le prescrizioni contenute nella norma UNI EN 197/1 ed è dotato del marchio CE come previsto dalla Direttiva Comunitaria 305/2011(CPR) relativa al nucleo del cemento ad esclusione del solfato di calcio e degli additivi. **Contiene: Clinker dal 65% ÷ 79% - pozzolana naturale dal 21% ÷ 35% - eventuali costituenti secondari minori.**

#### **CERTOCEM 32,5 R** Cemento Portland al calcare EN 197-1 CEM II/B-P 42,5 R

SFUSO  SACCO



La composizione di questo cemento è in linea con le prescrizioni contenute nella norma UNI EN 197/1 ed è dotato del marchio CE come previsto dalla Direttiva Comunitaria 305/2011(CPR) relativa al nucleo del cemento ad esclusione del solfato di calcio e degli additivi. **Contiene: Clinker dal 80% ÷ 94% - calcare dal 6% ÷ 20% ed un tenore di TOC minore dello 0.2% in massa.**

#### **CERTOCEM 42,5 R** Cemento Portland al calcare EN 197-1 CEM II/A-LL 42,5 R

SFUSO  SACCO



La composizione di questo cemento è in linea con le prescrizioni contenute nella norma UNI EN 197/1 ed è dotato del marchio CE come previsto dalla Direttiva Comunitaria 305/2011(CPR) relativa al nucleo del cemento ad esclusione del solfato di calcio e degli additivi. **Contiene: Clinker dal 80% ÷ 94% - calcare dal 6% ÷ 20% ed eventuali costituenti minori.**

#### **PLASTORAB** LEGANTE CEMENTIZIO

SACCO



Il Plastorab è un legante cementizio appartenente alla categoria delle calci plastiche principalmente idrauliche che, opportunamente miscelato con acqua e sabbia, permette la realizzazione di massetti, finitura di pavimenti, intonaci interni (finiture) e rappezzi. Con l'aggiunta di Cemento Pozzolatico EN 197-1 CEM IV/B -P 32,5 R permette la realizzazione di murature interne.

3.9 Servizi al Cliente  
GRI 416-2

 **Normative di riferimento**

Ogni fase del nostro ciclo produttivo segue rigorosamente tutte le prescrizioni di conformità in linea con norma UNI EN 197/1 ed ogni singolo cemento è dotato del marchio CE come previsto dalla Direttiva Comunitaria 305/2011(CPR)

Le nostre verifiche interne completano e confermano che ogni fase del processo soddisfa tutti i requisiti normativi formalizzati nel Sistema Qualità che abbiamo adottato

 **Sostenibilità Prodotti**

In termini di sostenibilità, occorre avere una visione dell'intero processo di produzione, fissando degli obiettivi di miglioramento in tutte le fasi, come l'integrazione di combustibili alternativi al pet coke.

Il CSS combustibile, si è sostituito completamente al CSS rifiuto, risultando come unica tipologia di CSS nel 2024.

Questo approccio contribuisce significativamente alla riduzione dell'impatto ambientale dell'industria cementifera.

Utilizzando materiali riciclati, si diminuisce la quantità di rifiuti destinati alle discariche e si

riduce la necessità di estrarre nuove materie prime, con conseguente abbattimento delle emissioni di CO2 e del consumo energetico associato ai processi estrattivi e di produzione. Socialmente, l'impiego di cemento con materiali riciclati promuove una cultura della sostenibilità e della responsabilità ambientale, sia all'interno dell'azienda sia nella comunità più ampia.

Integrare tali soluzioni nei propri processi produttivi non solo contribuisce alla preservazione dell'ambiente, ma rafforza anche la posizione competitiva dell'azienda e ne valorizza l'immagine sul mercato.

**Sostenibilità e sicurezza del prodotto**   
GRI 416-2

Per una pronta disponibilità al cliente di tutto quanto concerne le informazioni sulle attuali normative legate alla sicurezza, sul sito rendiamo disponibili il quadro completo di ogni singolo prodotto, dalle schede di sicurezza SDS alle certificazioni EPD e CMQ, riportando il quadro analitico riferito alle caratteristiche Chimiche/Fisiche/Meccaniche e completando le informazioni con indicazioni sugli impieghi.

Di seguito un estratto dal nostro sito web da cui è possibile visionare i documenti:  
<https://www.cementicostantinopoli.it/>

**Caratteristiche** 

CHIMICHE			
PARAMETRO	METODO DI PROVA	VALORI INDICATIVI <sup>(1)</sup>	LIMITI CARATTERISTICI DI NORMA
Solfati (SO <sub>3</sub> )	UNI EN 196/2	< 2,7%	≤ 4,0%
Cloruri (Cl)	UNI EN 196/2	< 0,08%	≤ 0,10%
Saggio di Pozzolanicità	UNI EN 196/5	Positivo	Positivo
Cromo VI solubile in acqua	UNI EN 196/10	≤ 0,0001%	≤ 2 ppm
FISICHE			
Superficie specifica Blaine	UNI EN 196/6	4000 / 4.400 cmq/g	
Tempo di inizio presa	UNI EN 196/3	> 130 minuti	≥ 60 minuti
Stabilità di volume	UNI EN 196/3	0 mm	≤ 10 mm
Peso specifico	UNI EN 196/6	3,0151 g/cm <sup>3</sup>	
MECCANICHE			
Resistenza a compressione dopo stagionatura 2gg	UNI EN 196/6	13,5 Mpa	≥ 10,0 Mpa
Resistenza a compressione dopo stagionatura 28gg	UNI EN 196/1	35,7 Mpa	≥ 32,5 Mpa



### 3.GOVERNANCE E STRATEGIA

#### 3.10 Materiali di imballaggio GRI 2-6

Le tipologie di imballaggio con cui confezioniamo e distribuiamo il prodotto sono composti sostanzialmente da 3 tipologie:

**SACCHI DI CARTA DA 25 KG**

**COPERTURA IN POLIETILENE**

**PALLET IN LEGNO**

Prestiamo particolare attenzione alle filiere di approvvigionamento, privilegiando forniture che prevedono un alto tasso di materiali di riciclo che in particolare sul polietilene al momento è non inferiore al 70%. Tutti i nostri imballi sono conformi all'obbligo che dal 1° gennaio 2023 prevede l'etichettatura ambientale degli imballaggi.

Con il Dlgs 116/2020 che recepisce le direttive UE sui rifiuti, sugli imballaggi e rifiuti di imballaggio n. 851/2018 e 852/2018, viene introdotto l'obbligo di etichettatura ambientale degli imballaggi. Tale obbligo è stato introdotto per facilitare la raccolta, il riutilizzo, il riciclaggio di tale materiale e per fornire una chiara informazione ai consumatori sulla destinazione degli imballaggi a fine vita.

Per effetto del Dlgs 116/2020 tutti gli imballaggi primari, secondari e terziari immessi al consumo in Italia saranno quindi sottoposti all'obbligo di etichettatura ambientale a partire dall'01/01/2023.

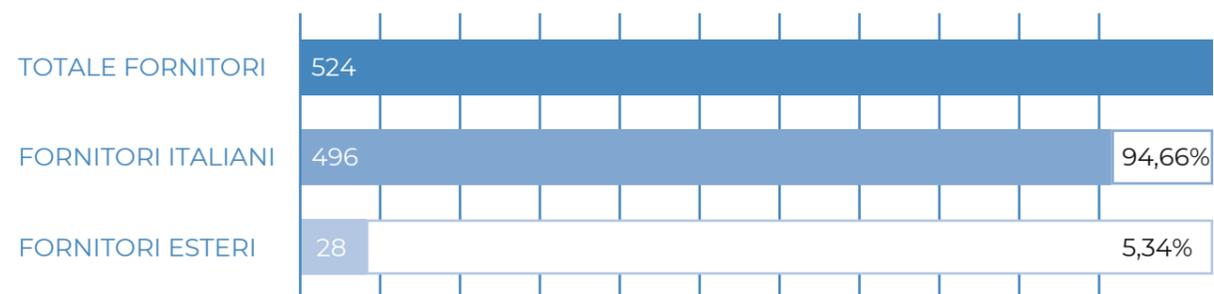
#### 3.11 Fornitori

Nel triennio 2022-2024 ci siamo avvalsi della collaborazione di 524 fornitori suddivisi principalmente nelle seguenti categorie:

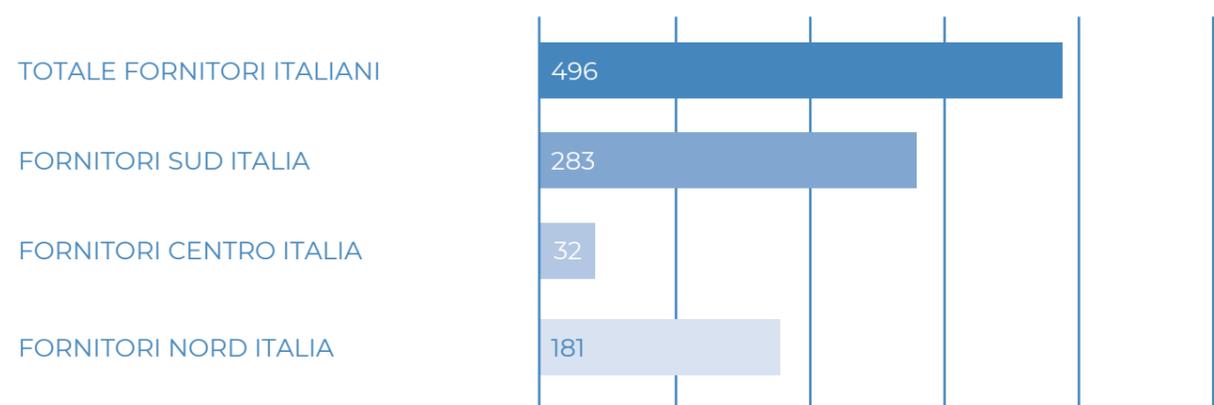
<b>ENERGIA TRASPORTI MATERIE PRIME</b>	<b>SEMILAVORATI E PACKAGING</b>
<b>SERVIZI, PRESTAZIONI PROFESSIONALI E CONSULENZA</b>	<b>MANUTENZIONI E RICAMBISTICA</b>
<b>ALTRO (SPESE GENERALI)</b>	

La provincia di Potenza rappresenta il 26,8% del bacino di provenienza dei fornitori. Un dato che sottolinea il forte legame con il territorio, privilegiando al contempo la politica del <km 0> con benefici sulle emissioni di CO2 sulla mobilità e trasporto merci.

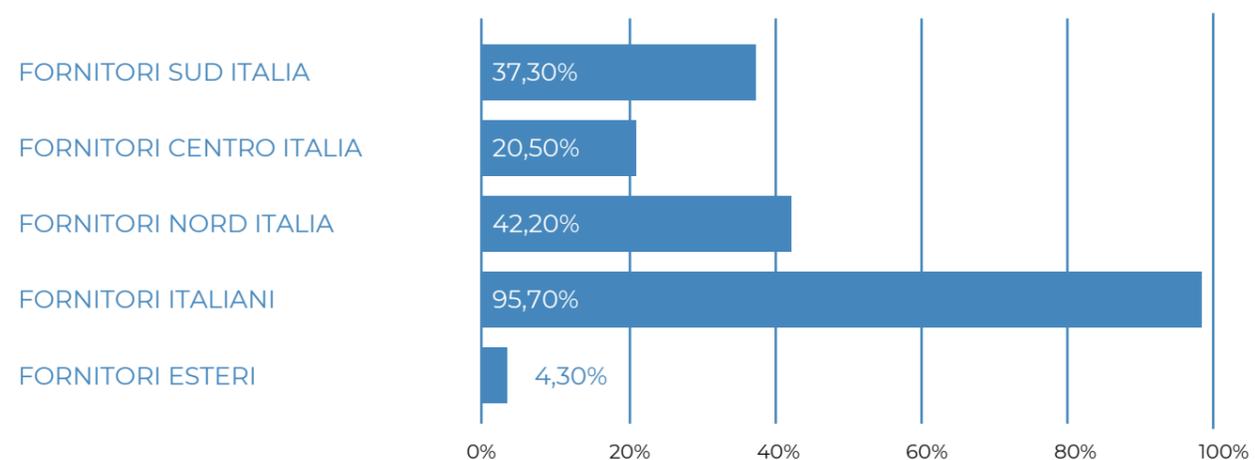
### Distribuzione fornitori



### Area territoriale fornitori Italia



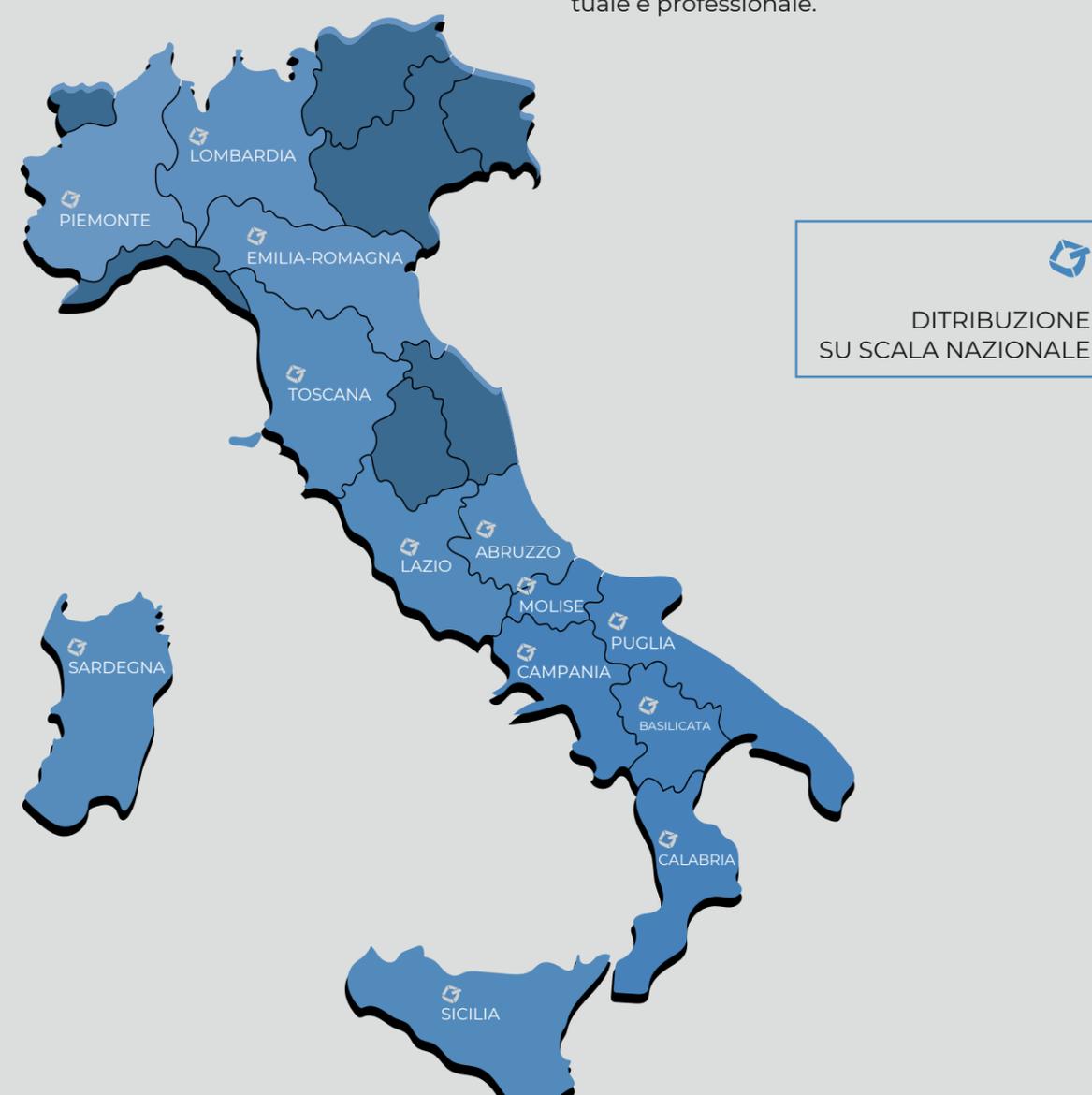
### % su fatturato forniture



L'area di riferimento per il mercato della Cementeria Costantinopoli comprende le regioni Campania, Puglia, Basilicata e Calabria; infatti più dell'85% delle vendite vengono sviluppate in questa macro area. Negli ultimi anni, grazie all'impronta commerciale fortemente orientata al cliente, si sono sviluppate relazioni consolidate con gruppi nazionali leader nella distribuzione edile che ci hanno consentito di posizionarci, per la vendita del cemento in sacchi, anche in aree al di fuori del nostro mercato di riferimento, con apprezzamento per la qualità del prodotto e del servizio di consegna e post-vendita.

Forniamo diverse tipologie di clienti, dalla rivendita di materiale edile (principale tipologia di cliente per il cemento in sacchi) fino ai produttori di calcestruzzi preconfezionati e premiscelatori, prefabbricatori, produttori di manufatti in cemento ed imprese di costruzioni (queste ultime tipologie utilizzatrici di cemento sfuso).

La nostra struttura commerciale, formata da una rete vendita capillare sul territorio e da un dipartimento commerciale interno, è in grado di rispondere in maniera puntuale alle diverse esigenze dei nostri clienti, assicurando consegne rapide ed un supporto post-vendita puntuale e professionale.



### 3.GOVERNANCE E STRATEGIA

#### 3.13 Certificazioni Ambientali e di Qualità GRI 2-27



#### **Certificazione ISO 14001**

La scelta di Cementi Costantinopoli di essere certificati ISO 14001 dimostra un forte impegno verso la sostenibilità e la gestione responsabile delle risorse naturali. Questo certificato aiuta l'azienda a identificare e controllare l'impatto ambientale delle sue attività, promuovendo l'efficienza energetica, la riduzione dei rifiuti e l'uso sostenibile delle risorse. Inoltre, la certificazione ISO 14001 può migliorare l'immagine dell'azienda, aumentando la fiducia degli stakeholders, inclusi clienti, fornitori, e investitori, che sempre più spesso preferiscono collaborare con imprese ambientalmente responsabili.

Certificazione ISO 14001 nel 2008 con ultimo rinnovo al 2024.

#### **Certificazione ISO 9001**

Essere certificati ISO 9001, assicura che l'azienda abbia un sistema di gestione della qualità efficace e orientato al miglioramento continuo. Questa certificazione è un riconoscimento formale della capacità dell'azienda di fornire prodotti e servizi di alta qualità che soddisfano le aspettative dei clienti. Il miglioramento dei processi aziendali, la riduzione degli sprechi e l'aumento della produttività sono alcuni dei benefici tangibili che derivano dall'implementazione di un sistema di gestione della qualità conforme alla ISO 9001. Inoltre, la certificazione può aprire nuovi mercati e opportunità di business, poiché molte organizzazioni richiedono questa certificazione come prerequisito per la collaborazione.

Certificazione ISO 9001 nel 2002 con ultimo rinnovo al 2023

#### **Certificazione EMAS**

Il sistema di ecogestione e audit, EMAS, è uno strumento volontario di gestione ambientale europeo che consente alle imprese e ad altre organizzazioni di valutare, riferire e migliorare le loro prestazioni ambientali.

Attraverso un Sistema di Gestione Ambientale (SGA) le organizzazioni possono valutare e migliorare le loro prestazioni ambientali: seguendo le indicazioni fornite dal Regolamento EMAS, possono dunque essere registrate come aziende certificate EMAS.

Certificazione EMAS regolamento CE 2026/2018 nel 2022 con ultimo rinnovo al 2024.

### 3.GOVERNANCE E STRATEGIA

#### **Dichiarazione Ambientale di Prodotto EPD**

Abbiamo scelto di attuare la procedura di riconoscimento per la certificazione EPD Dichiarazione Ambientale di Prodotto (EPD), un documento che offre una valutazione trasparente e comparabile dell'impatto ambientale dei nostri prodotti lungo il loro intero ciclo di vita.

L'EPD è redatta in conformità con le norme internazionali ISO 14025 e EN 15804, che garantiscono un metodo standardizzato per la valutazione dell'impatto ambientale. Questo documento include informazioni dettagliate su vari aspetti ambientali come le emissioni di CO<sub>2</sub>, l'uso delle risorse naturali, l'energia consumata durante la produzione, e la gestione dei rifiuti.

L'obiettivo principale dell'EPD è fornire ai nostri clienti, partner e stakeholder informazioni affidabili e verificabili, utili per prendere decisioni consapevoli in merito alla sostenibilità dei prodotti.

Inoltre, l'EPD rappresenta un impegno concreto della nostra azienda verso la riduzione dell'impatto ambientale e la promozione di pratiche sostenibili.

Ci siamo avvalsi di un ente terzo indipendente, ICMQ per la verifica dei dati e delle procedure di certificazione, assicurando così la trasparenza e l'accuratezza dei dati riportati.

certificazione EPD nel 2019 con ultimo rinnovo al 2024.

# 4.PERFORMANCE ECONOMICA GRI 2-6



## 4.1 Investimenti tecnici

INVESTIMENTI TECNICI					
PERIODO	2022	2023	2024	DIFFERENZA	VAR % 2024/2023
Investimenti Tecnici €	3.514.551	2.012.231	3.441.657	1.429.426	71%

Gli investimenti tecnici registrano un forte incremento del 71%, salendo a €3,44 milioni. Questo dato segnala una rinnovata spinta verso lo sviluppo tecnologico, l'aggiornamento infrastrutturale o l'espansione produttiva. Dopo la contrazione del 2023, questo aumento rappresenta un segnale positivo per la competitività futura dell'azienda

## 4.2 Spese Ambientali

INVESTIMENTI PER LA PROTEZIONE DELL'AMBIENTE ( MIGLIAIA DI € )				
AREA DI INTERVENTO	PERIODO			
	2022	2023	2024	TOTALE 2022-2024
SPESE MONITORAGGIO AMBIENTALE (migliaia di €)	228.015	213.708	272.701	714.424

Le spese ambientali sono state indirizzate a monitorare le matrici ambientali ed iniziative di miglioramento al fine di prevenzione sull'ambiente. Il trend in rialzo delle spesa è attribuibile alle nuove tettoie e pavimentazioni , di protezione delle aree di magazzino del prodotto finito dalle intemperie.

-  Gestione dei rifiuti, inclusi raccolta, trattamento, smaltimento e riciclo.
-  Efficienza energetica e uso di risorse, come investimenti per ridurre consumi energetici o idrici.
-  Interventi di manutenzione, ovvero interventi di ripristino di aree di pavimentazione.
-  Certificazioni ambientali e consulenze, per la conformità a norme ISO (es. ISO 14001) o altre normative ambientali.
-  Formazione e sensibilizzazione ambientale rivolta a dipendenti



## 4.PERFORMANCE ECONOMICA

### 4.3 Investimenti 2024

Cementeria Costantinopoli è consapevole del proprio ruolo e della responsabilità sociale d'impresa (CSR), che ne deriva, contribuendo dal punto di vista sociale, ad investire in tecnologie sostenibili rafforzando l'immagine dell'azienda come leader responsabile e innovativo, aumentando la fiducia e la lealtà degli stakeholders, inclusi clienti, dipendenti, comunità locali e investitori.

Il risultati conseguiti ci permettono di coniugare l'efficienza operativa con la responsabilità ambientale, creando valore sia per l'azienda che per la società nel suo complesso.

La scelta di investire in tecnologie sostenibili non è solo una decisione strategica per la crescita economica, ma anche un impegno etico verso la tutela dell'ambiente e il miglioramento della qualità della vita delle generazioni future.

Gli investimenti tecnologici rivestono un ruolo cruciale nel contesto del bilancio ambientale di Cementi Costantinopoli, rappresentando un catalizzatore per l'innovazione sostenibile e l'efficienza operativa.

L'adozione di tecnologie avanzate permette di migliorare significativamente le prestazioni ambientali, riducendo l'impatto negativo delle attività produttive sull'ecosistema.

Attraverso l'implementazione di soluzioni tecnologiche all'avanguardia, come sistemi di monitoraggio ambientale, macchinari ad alta efficienza energetica e processi di produzione a basso impatto, l'azienda ha intrapreso un percorso che consente di ottimizzare l'uso delle risorse naturali, diminuire le emissioni di gas serra e minimizzare la produzione di rifiuti.

Gli investimenti in tecnologie pulite, come le energie rinnovabili, l'efficienza energetica e le

soluzioni per l'economia circolare, non solo contribuiscono alla sostenibilità ambientale, ma generano anche vantaggi economici a lungo termine.

I progetti futuri guardano verso questo orizzonte, orientando le nostre scelte di investimento in coerenza con l'analisi di materialità e i goals individuati.

### Aree Investimenti

#### Efficientamento Energetico

##### **Analizzatore in continuo Analyser**

Installazione di un analizzatore in continuo della calce libera -free lime analyser al fine di migliorare il rendimento del forno, oltre che dei molini, sia in termini produttivi che energetici

##### **Inverter su motori per Molini**

Installazione di un diverso sistema di avviamento dei molini ad inverter, controllato e gestito da PLC e sistema computerizzato a totale controllo automatico.

Ciò ci consente di avere azionamenti costanti senza picchi di potenza e con bassi sforzi meccanici.

Tutto il sistema, mediante rete ethernet in rame e fibra ottica, è controllato e visionato da PLC e computer in sala comando, ottimizzando il funzionamento, con variazione di velocità secondo le esigenze di aria per il ventilatore e di potenza per il mulino, rendendo così il sistema completamente automatico senza l'ausilio del personale dedicato.

##### **Illuminazione a LED**

Sostituzione degli organi illuminati di vecchia generazione con tecnologia LED per garantire un ampio margine di risparmio energetico e migliorando al tempo stesso le condizioni degli ambienti di lavoro.

##### **Brucciatores Jetflex**

Installazione di un nuovo bruciatore Jetflex che, attraverso interconnessioni in ambito industria 4.0, consente il pieno controllo del funzionamento da PLC dedicato e integrato con il sistema di controllo esperto (ECP/ Process Expert) dell'impianto installato all'interno della sala di controllo.

Il sistema di controllo consente di modificare i parametri di fiamma grazie ai vari sensori installati in corrispondenza del bruciatore, pertanto si ha un monitoraggio in continuo dello Stato del processo.

Inoltre, sempre in ambito industria 4.0, il bruciatore Jetflex elimina anche la necessità di controllare la fiamma in loco grazie alla sua interconnessione tramite fibra ottica flame scanner che aggiunge anche valore in ambito sicurezza sui luoghi di lavoro.

##### **Sistemi esperti**

Installazione dei cosiddetti "sistemi esperti", dotati di capacità di autoapprendimento, che controllano e regolano in automatico e rapidamente tutti i principali parametri del forno, molino farina, molino cemento 3, 4 e 5.

##### **Stoccaggio di clinker**

Realizzazione di un impianto automatizzato per lo stoccaggio di clinker e/o pozzolana con capacità di stoccaggio pari a circa 20.000 m<sup>3</sup> di clinker e/o pozzolana, controllato e movimentato in completa automazione tramite plc dalla sala di controllo, con un maggior controllo delle polveri prodotte essendo il deposito chiuso e per la presenza in appositi punti di specifici filtri di depolvero.

##### **Nuovo impianto di insaccaggio**

Installazione di un nuovo impianto di insaccaggio del cemento  
L'insaccatrice automatica ha una capacità a

## 4.PERFORMANCE ECONOMICA

regime pari a 5000 sacchi/ora. Le macchine, sono state interconnesse, per la comunicazione e l'operabilità dell'impianto da remoto in chiave industria 4.0. La connessione consente di diagnosticare e controllare a distanza le macchine inoltre, consente di:

- effettuare la diagnostica guasti e la manutenzione;
- effettuare aggiornamenti del software; velocizzare la risoluzione di eventuali problemi.

##### **Veicoli elettrici**

Acquisto di n° 2 veicoli elettrici per favorire la mobilità all'interno dell'opificio in aggiunta al parco vetture elettriche già in uso, che congiuntamente alle bici già presenti in azienda, ci consentono di muoverci ad emissioni zero nel perimetro aziendale.

##### **Spazzatrice**

Acquisto di una spazzatrice per il piazzale dotata di un sistema meccanico aspirante filtrante che garantisce il controllo totale delle polveri sottili e grazie all'applicazione esclusiva della tecnologia Gore®, l'abbattimento totale delle particelle PM10.

Inoltre, il funzionamento in chiave 4.0 consente il monitoraggio costante dell'operatività e della qualità delle operazioni di pulizia.

## 4.PERFORMANCE ECONOMICA

### 4.4 Investimenti previsti 2025

Il bilancio 2024 vede l'approvazione di una serie di progetti mirati all'efficientamento produttivo, tecnologico ed energetico.

#### Programma Investimenti 2025

Acquisto licenza software (dal Gruppo danese FLSMIDTH), per l'implementazione del software (sistema esperto) di gestione automatica di forno, molino farina e dei tre molini cemento;

Tale investimento è volto a migliorare e massimizzare le performance degli impianti di produzione del cemento, con vantaggi operativi che riguardano:

---

Riduzione del consumo specifico di combustibile del forno;

---

Aumento della produzione del forno;

---

Aumento della produzione dei mulini;

---

Riduzione della variabilità di processo e migliore qualità;

---

Dashboard che contestualizzano le prestazioni del sistema in termini di KPI ambientali e miglioramenti di processo, come un consumo di combustibile inferiore o una maggiore efficienza energetica, si traducono in minori emissioni di CO2.

---

Oltre ad una fase iniziale di progettazione e di installazione degli Upgrade dei software necessari, abbiamo stipulato con la multinazionale danese, leader nel settore, un contratto di assistenza ed aggiornamento per la durata di quattro anni, al fine di mantenere l'effici-

enza sempre al top e di proiettarci verso l'intelligenza artificiale.

**Sostituzione di plafoniere** di vecchia generazione con lampade led ad alta efficienza energetica per ottimizzare al meglio il risparmio in termini di energia elettrica e quindi indirettamente anche di ottimizzare le emissioni di carbonio.

**Deposito per lo stoccaggio** di materie prime, sottoprodotti e semilavorati, al fine di evitare che tali materiali potessero impattare al suolo e per far sì che la loro resa, essendo stoccati al coperto, potesse essere più efficiente, sia dal punto di vista della lavorabilità che del risparmio ottenuto immettendo nel processo produttivo materiali deumidificati, quindi un con risparmio consistente dal punto di vista energetico (Risparmio di gas per l'essiccazione ed energia termica per il riscaldamento).

**Realizzazione Tettoia** per la protezione del pet coke durante lo scarico, per evitare che venisse a contatto con gli eventuali agenti atmosferici e quindi evitare, anche se pur minima, la dispersione dello stesso materiale (polveri, ecc.).

**Installazione Bilancia Clinker Aumnd** verifica empirica della produzione del clinker (Bilancia Clinker Aumnd) consente controlli precisi della produzione di clinker, consentendo in tempo reale di valutare gli interventi e/o correzioni da effettuare.

**Installazione infissi** Porte, portoni ed infissi, miglioramento di coibentazioni e lamierati per tutte le strutture non isolate o con infissi da sostituire.

**Nuovo impianto di fluidificazione** per automatizzare il processo di carico delle cisterne di cemento (vendita del cemento sfuso) con implementazione di un nuovo sistema di estrazione del cemento dal silo, composto da un nuovo impianto di fluidificazione e nuove teste di carico telescopiche comandabili da remoto.

#### **Realizzazione linea di produzione**

della pozzolana e breccione, materia prima fondamentale al ciclo di prodotto del cemento, con l'ampliamento della cava di pozzolana e l'aumento della capacità produttiva dello stabilimento. Si è reso necessario ottimizzare la produzione di questa importante materia prima, e quindi creare nuovi e più efficienti impianti per ottenere maggior prodotto, in tempo ridotti, e soprattutto con un minor impatto energetico, in quanto dotati di motori ed inverter ad alta efficienza energetica (consumi elettrici molto più bassi). A completamento della nuova linea produttiva della pozzolana si è reso necessario implementare il parco dei mezzi d'opera con una ulteriore pala gommata mod Case 1021G2 di ultima generazione con controllo da remoto.

**Acquisto Strumento AMTPro** per il monitoraggio dei motori a bassa tensione (Ennergio). Tale strumento consente di valutare l'efficienza di un motore elettrico, di proporre le azioni ed i miglioramenti da apportare allo stesso al fine di ottimizzarne al meglio i consumi.

#### **Ammodernamento Magazzini automatici**

Sostituzione dei vecchi nastri con nuovi più performanti sia dal punto di vista della portata, sia da quello dei consumi energetici, in quanto dotati di motori più performanti ed efficienti in termini di consumi a parità di produzione. Aggiornamento dei quadri elettrici di comando in ottica sicurezza ed efficienza energetica

#### **Ammodernamento sistemi di trasporto verticali**

Sostituzione elevatori verticali di ultima generazione, caratterizzati da una elevata semplificazione meccanica a parità di portata, operando con potenze installate pari ad 1/3 degli elevatori esistenti con effetti sulla riduzione del consumo energetico ed efficienza nella operatività.

#### **Nuovo Impianto di refrigerazione**

ad acqua per abbassare le temperature di esercizio degli impianti (mulini, essiccatori, compressori, cabine elettriche, ecc.), con benefici effetti sul funzionamento delle appa-

## 4.PERFORMANCE ECONOMICA

recchiature e impianti riducendo lo stress termico e preservando efficienza ed utilizzo.

#### **Aggiornamento molino di macinazione**

con la fornitura e l'installazione di una nuova corona del molino di macinazione del cemento dotata di un sistema di analisi vibrazionali, che monitora la produzione e la conduzione dell'impianto di macinazione in tempo reale, con tempi di intervento delle anomalie o deriva di sistema, in automatico, tramite connessione al sistema PXP FISmith, consentendo interventi immediati in continuità produttiva.

**Nuovo software** per la gestione della supply chain aziendale per connettere la logica produttiva con quella amministrativo/contabile ad integrazione con i software già implementati.

## 4.5 Ricerca & Sviluppo

La ricerca e sviluppo (R&S) rappresenta il cuore pulsante dell'innovazione per Cementi Costantinopoli, guidando la nostra capacità di rispondere alle sfide ambientali e di mercato con soluzioni avanzate e sostenibili. In un settore come quello della produzione di cemento, l'importanza della R&S è cruciale per migliorare l'efficienza dei processi produttivi, sviluppare nuovi materiali a basso impatto ambientale e ridurre le emissioni di CO<sub>2</sub>. Investire in R&S significa non solo migliorare i nostri prodotti, ma anche garantire la competitività a lungo termine dell'azienda.

Attraverso la ricerca, siamo in grado di sviluppare cementi innovativi che rispondono alle esigenze di un mercato sempre più orientato verso la sostenibilità.

In quest'ottica, nuovi e significativi investimenti sono stati sostenuti nel 2023 per l'ammodernamento del nostro laboratorio di ricerca. Questo investimento ci ha consentito di dotare il laboratorio delle più moderne attrezzature e tecnologie, migliorando la nostra capacità di condurre test avanzati e di sviluppare nuove formulazioni di cemento.

Le nuove infrastrutture includono strumentazioni per l'analisi chimica e fisica dei materiali, nonché impianti pilota per la sperimentazione di processi innovativi.

L'ammodernamento del laboratorio rafforzerà la nostra posizione nel settore, permettendoci di accelerare lo sviluppo di soluzioni sostenibili e di rispondere in modo più efficace alle esigenze dei nostri clienti. Cementi Costantinopoli conferma il suo impegno a investire nel futuro, puntando sull'innovazione e sulla sostenibilità come pilastri del proprio successo.

## 4.6 Investimenti Laboratorio Analisi

L'implementazione di tecnologie avanzate e l'aggiornamento delle nostre infrastrutture di ricerca ci consentono di sviluppare soluzioni all'avanguardia e progettare nuovi cementi sempre più green mantenendo inalterate le loro performance chimico/fisiche e strutturali.

Il potenziamento del nostro laboratorio non solo ci consente di ottimizzare i processi produttivi, ma anche di garantire standard di qualità superiori, grazie alla precisione e affidabilità delle nuove tecnologie. L'attività di ricerca e sviluppo, si avvale di personale tecnico specializzato il cui know-how si aggiona con un percorso formativo puntuale e mirato, ed opera in confronto continuo con Specialist esterni del settore, consentendoci di esplorare nuove strade alla ricerca di formulati innovativi, a minor utilizzo di clinker, consentendo di ottimizzare il nostro processo con effetti significativi sulla riduzione di CO<sub>2</sub> emessa, in obbiettivo alle più stringenti normative e richieste del mercato. In questo contesto le certificazioni sui nuovi prodotti e le verifiche su quelli esistenti, ci consentono di aggiornare le nostre procedure in coerenza con le normative nazionali ed europee vigenti. La nostra visione è il raggiungimento della carbon neutrality che guida il nostro impegno quotidiano e futuro verso i clienti, verso la società e soprattutto verso l'ambiente, facendo ricerca e sviluppo nell'ottica di conseguire questo obbiettivo.

Gli investimenti sulle nuove apparecchiature, consentono di conseguire risultati di maggiore accuratezza nei processi di analisi e sperimentazione si è pertanto deciso di stanziare e realizzare nel corso del 2023 una significativa innovazione di tutto il comparto laboratorio, realizzando nello specifico:

### NUOVO LAYOUT LABORATORIO

Ristrutturazione completa di tutto il laboratorio acquistando postazioni di lavoro ergonomiche ed in linea con la normativa vigente per quanto riguarda la sicurezza, e l'ottimizzazione degli spazi, rendendoli più agevoli, confortevoli e più luminosi (si tratta di un ambiente di lavoro attivo 24 ore al giorno, pertanto è stato progettato oltre che per massimizzarne l'efficienza, anche in funzione della qualità di vita dell'operatore).

### CAPPA CHIMICA BIPOSTO

Installazione di una nuova cappa chimica biposto all'avanguardia per garantire il lavoro dell'operatore quando maneggia sostanze chimiche volatili pericolose in tutta sicurezza, considerando anche che spesso si tratta di un ambiente piuttosto polveroso, salvaguardando il più possibile la salute di chi opera.

### ARMADIO DI SICUREZZA

Installazione di un armadio di sicurezza dotato di aspirazione per solventi, acidi e basi per la giusta conservazione delle sostanze chimiche pericolose, in grado di salvaguardarne il contenuto anche in caso di incendi.

### STRUMENTAZIONE DI NUOVA GENERAZIONE

Acquisto di strumentazione di nuova generazione per ridurre l'assorbimento energetico e migliorare l'efficienza, ridurre i tempi di analisi e ottimizzare tutti i processi analitici che ogni giorno si eseguono nel laboratorio con le numerose prove di autocontrollo su materie prime, combustibili, semilavorato e prodotto finito, consentendo così di ottenere un autocontrollo più fitto e più robusto, garantendo i parametri imposti dalla norma e dal sistema qualità interno.

### ISOLAMENTO PER LA ZONA STAGIONATURA

Installazione di un isolamento per la zona stagionatura dei provini in modo da facilitare il mantenimento della temperatura e umidità di esercizio previsto da norma, ed evitare dispendi energetici e al tempo stesso contenere l'alto tasso di umidità, evitando che questo si disperda nel laboratorio, creando danno alle attrezzature ed eventuali rischi di elettrocuzione.

## 4.7 Investimenti Aree Estrattive

Acquisto di due escavatori da 90 tonnellate, e di due dumper, uno rigido ed uno articolato, tutti in omologati 4.0, per una migliore gestione della flotta e della coltivazione delle cave, consentendoci nel contempo il monitoraggio dell'attività e dei consumi.

# 5.IMPATTO AMBIENTALE

## 5. IMPATTO AMBIENTALE

### 5.3 Materie Prime GRI 301-2

#### 5.1 Aree Tematiche Ambientali

L'impegno di Cementi Costantinopoli per la prevenzione e riduzione dell'impatto ambientale si sviluppa su tre fronti:

<b>01</b>	<b>AREE ESTRATTIVE</b>
-----------	------------------------

Gestione corretta e sostenibile delle aree estrattive e uso sostenibile delle risorse secondo i principi dell'economia circolare.

<b>02</b>	<b>PREVENZIONE E RIDUZIONE DELLE EMISSIONI</b>
-----------	--

con investimenti e aggiornamenti nelle aree tecnologiche e al costante monitoraggio di tutte le matrici ambientali.

<b>03</b>	<b>SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO</b>
-----------	--------------------------------------

Investendo sulla formazione , operando nel rispetto delle normative, adottando e incentivando l'uso dei DPI.

#### 5.2 Gestione delle Risorse Naturali

L'uso sostenibile delle risorse rappresenta un pilastro fondamentale del nostro impegno verso un futuro più responsabile e rispettoso dell'ambiente.La nostra strategia si basa su tre principi chiave:

-  **Riduzione degli sprechi**
-  **Ottimizzazione delle risorse**
-  **Implementazione tecnologie innovative e processi produttivi efficienti che riducono al minimo gli sprechi di materiali ed energia.**

L'applicazione di questa strategia ci permette di ottimizzare l'utilizzo delle risorse naturali, diminuendo il nostro impatto ambientale complessivo. Questo non solo riduce la nostra impronta di carbonio, ma contribuisce anche alla transizione globale verso un'economia a basse emissioni di carbonio. Valorizzazione del ciclo di vita dei prodotti: Adottiamo un approccio di economia circolare, che prevede la progettazione di prodotti con un ciclo di vita esteso e la facilitazione del loro riciclaggio e riutilizzo.

Collaboriamo con i nostri fornitori e partner per garantire che ogni fase della catena di approvvigionamento rispetti i criteri di sostenibilità e responsabilità ambientale. Questi principi sono integrati nelle nostre operazioni quotidiane e guidano le nostre decisioni strategiche, con l'obiettivo di bilanciare la crescita economica con la salvaguardia delle risorse naturali.

	MATERIALI UTILIZZATI	AREA DI PROVENIENZA	2022 TON	2023 TON	2024 TON
A	Materie prime naturali	materiali provenienti da siti estrattivi quali Argilla, calcare, gesso, pozzolana, ecc.	671.067	664.915	739.814
B	Materie ausiliarie	additivi di macinazione cemento, solfato ferroso, agenti cromoriducenti, soluzione ureica, soluzione ammoniacale, ecc.	1.839	1.732	1.699
C	Sottoprodotti e End of Waste	Ossidi di ferro , matrix , loppa	40.996	48.077	53.709
D	Rifiuti non pericolosi recuperabili	Css rifiuto, scarti di mattoni	22.882	25.789	30.164
E	TOTALE MATERIALI UTILIZZATI	A+B+C+D	736.784	740.513	825.385
	% di materiali riciclati	C+D SU TOTALE E	8,67%	9,97%	10,16%

Dal 2022 è stato avviato un progetto di miglioramento continuo di sostenibilità, indirizzato alla ricerca e all'impiego di altre materie prime recuperate da processi per cui costituirebbero uno scarto. In particolare, dopo prove di laboratorio si è proceduto a testare gesso derivante da prodotti di scarto dall'industria del cartongesso e gesso chimico (gesso di recupero derivante da altri processi, contenente Solfato di Calcio, Carbonato di Calcio, Ossidi di Ferro e di Magnesio ) la fase è ancora in corso, stiamo effettuando ulteriori test.

Inoltre, sono in fase avanzata di utilizzo i seguenti materiali:

- **Larox**, un composto da recupero costituito principalmente da ossido di ferro e altri ossidi inorganici (quali ossidi di silice, ossido di alluminio, ossido di Calcio, ossido di Magnesio)
- **Loppa d'altoforno granulata**, una sostanza vetrosa che si ottiene come sottoprodotto nella produzione di ghisa in altoforno, composta principalmente da silicati di Ca-Mg-Al
- **Matrix**, un composto da recupero costituito principalmente da Silice, Silicati di Calcio, Ossidi di Ferro, Magnesio e Piombo, Carbonato di calcio

## 5.IMPATTO AMBIENTALE

### 5.4 CSS Combustibile

#### CSS (COMBUSTIBILE SOLIDO SECONDARIO):

##### IL COMBUSTIBILE DI SOSTITUZIONE al PET COKE

Il CSS (Combustibile Solido Secondario) è un tipo di combustibile derivato da rifiuti non pericolosi, prevalentemente da rifiuti solidi urbani e industriali. Questo combustibile è ottenuto attraverso processi di selezione, triturazione e trattamento di materiali di scarto che non possono essere riciclati in modo efficiente. Il CSS è costituito principalmente da componenti ad alto potere calorifico come carta, plastica, tessuti e legno, escludendo i materiali pericolosi o tossici

#### Vantaggi dell'uso del CSS nei cementifici:

##### RIDUZIONE DEI RIFIUTI IN DISCARICA

L'uso del CSS nei cementifici contribuisce a diminuire la quantità di rifiuti che finiscono nelle discariche, favorendo una gestione più sostenibile dei rifiuti.

##### RISPARMIO DI RISORSE NATURALI

Il CSS sostituisce parzialmente i combustibili fossili tradizionali (come carbone e gas naturale), riducendo il consumo di risorse naturali non rinnovabili.

##### RIDUZIONE DELLE EMISSIONI DI CO2

Utilizzando CSS, che è considerato una fonte di energia rinnovabile perché proviene da rifiuti, è possibile ridurre le emissioni di anidride carbonica rispetto ai combustibili fossili.

##### ECONOMIA CIRCOLARE

L'uso del CSS nei processi produttivi contribuisce a chiudere il ciclo dei materiali, promuovendo l'economia circolare e la sostenibilità ambientale.

##### COSTI ENERGETICI RIDOTTI

Il CSS ha costi inferiori rispetto ai combustibili fossili, permettendo ai cementifici un saving operativo legati all'energia.

##### MIGLIORAMENTO DELL'EFFICIENZA ENERGETICA

I cementifici sono in grado di utilizzare il CSS in modo efficiente grazie alle alte temperature raggiunte nei forni, che permettono una combustione completa del materiale senza formazioni di ceneri residue.

##### CONFORMITÀ NORMATIVA

L'uso del CSS è conforme alle normative ambientali e i requisiti di sostenibilità imposti dalle autorità competenti.

## 5.IMPATTO AMBIENTALE

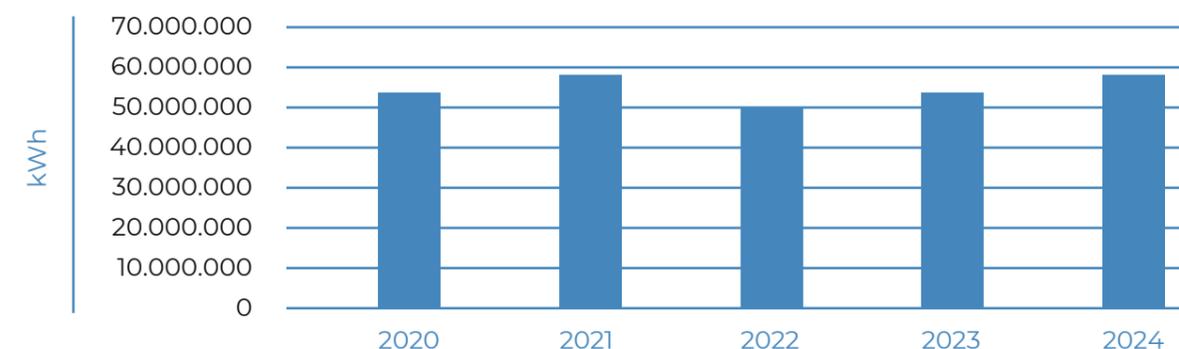
### 5.5 Consumi Energetici GRI 302-1 / 302-3

I consumi energetici rappresentano una delle principali aree di attenzione nel nostro bilancio di sostenibilità, data la loro rilevanza per l'impatto ambientale complessivo. La gestione oculata dell'energia è cruciale per ridurre le emissioni di gas serra e contribuire alla lotta contro i cambiamenti climatici.

L'aumento del consumo di energia elettrica nel 2019 e nel 2021 è legato all'incremento produttivo del clinker e del cemento che ha richiesto un consumo maggiore di energia elettrica per il funzionamento dei motori elettrici degli impianti connessi alle attività produttive. La riduzione registrata nel 2022 è stata legata essenzialmente alla fermata forzata per via del raggiungimento delle quote di CO2.

assegnate. Il 2023 è regolare. Il 2024 mostra un incremento del consumo di energia elettrica legato al proporzionale incremento di produzione.

#### Consumo energia elettrica GRI 302-1 / 302-3



La Cementeria Costantinopoli utilizza diverse fonti di energia quali quella elettrica e quella termica.

L'energia elettrica utilizzata nel ciclo produttivo non è prodotta in sito, ma acquistata da un gestore di forza motrice Enel Energia ed è utilizzata per illuminazione di uffici, per l'attività ad essi connessi (stampanti e computer) e per il funzionamento degli impianti produttivi.

L'energia termica è utilizzata principalmente nella fase di cottura del clinker ed è fornita dalla combustione di pet coke e CSS, e in minore parte dal combustibile liquido, l'olio BTZ (olio a basso tenore di zolfo), utilizzato solo in fase di avviamento del forno.

## 5.IMPATTO AMBIENTALE

### 5.5 Consumi Energetici

Di seguito si riportano, per il periodo 2020-2024, i consumi energetici. I valori sono stati desunti dalle fatture di acquisto e dalla contabilità di stabilimento

FONTE ENERGETICA	CONSUMI ENERGETICI				
	2020	2021	2022	2023	2024
energia elettrica (kWh)	51.533.680	57.803.745	49.901.972	50.915.637	58.283.350
pet coke (t)	20.960	27.524	22.702	19.919	21.458
CSS R (t)	24.715	24.217	18.547	10.251	0
CSS COMB [t]	0	3.687	4.332	15.140	28.336
olio BTZ (T)	107	136	92	84	129
metano (SNmc)	107.902	142.398	176.569	121.904	125.786
Gasolio (l)	1.360.162	690.865	261.317	256.821	405.589
Gasolio (t)	1.136	577	218	214	339

#### ENERGIA ELETTRICA / ENERGIA TERMICA INCIDENZE IN TERMINI PERCENTUALI

FONTE ENERGETICA	2020	2021	2022	2023	2024
% Energia elettrica/E. totale	25%	23%	24%	25%	25%
% Pet coke/E. totale	45%	49%	49%	42%	41%
% CSS/E. totale	27%	22%	20%	12%	0%
% CSS COMB/E. totale		4,0%	5,8%	19,8%	33,8%
% Metano/E. totale	0,3%	0,3%	0,2%	0,2%	0,3%
% Olio BTZ/E. totale	0,2%	0,3%	0,4%	0,3%	0,3%
% Gasolio/E. totale	3,1%	1,6%	0,6%	1,0%	0,0%

## 5.IMPATTO AMBIENTALE

### 5.5 Consumi Energetici

Se si considera il consumo energetico totale all'interno del sito di Barile in termini di vettori energetici quali energia elettrica ed energia termica, si evince che l'energia elettrica costituisce circa il 25% dei consumi totali di stabilimento, dovuti principalmente all'utilizzo di motori elettrici nelle fasi di macinazione (mulini del crudo e del cotto) e cottura del clinker.

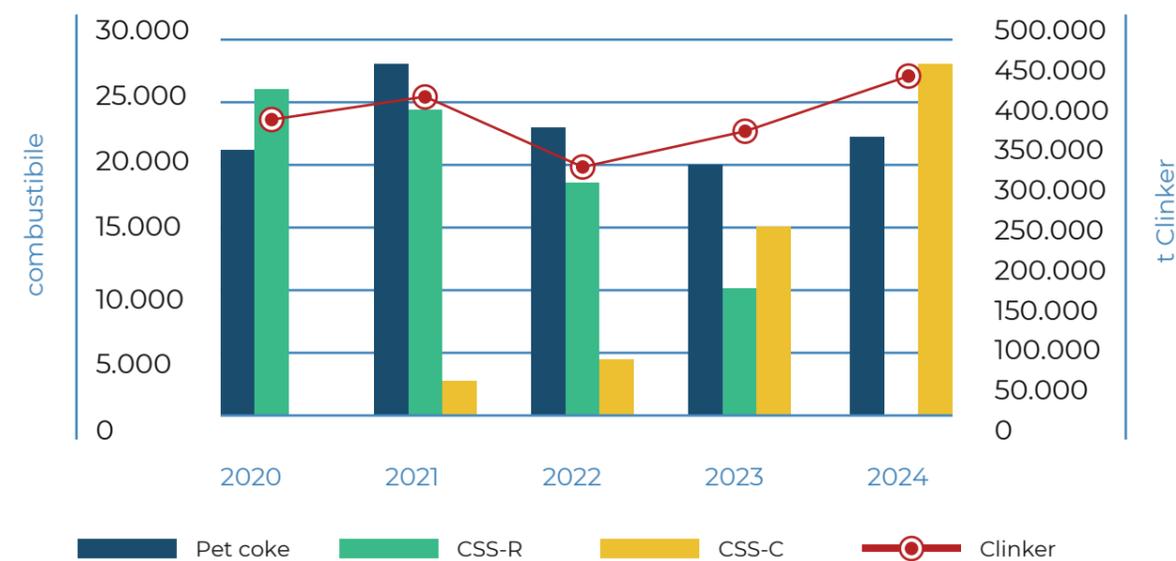
#### Combustibili alternativi al pet coke

Il consumo dei due combustibili, quello tradizionale (pet-coke) e il rinnovabile (CSS) impiegati nel forno di cottura, seguono l'andamento della produzione del clinker.

Si può notare una progressiva riduzione del CSS da rifiuti sostituito nel 2024 completamente dal CSS combustibile.

### Consumo di pet coke e CSS

L'utilizzo di combustibile solido secondario, proveniente dalla lavorazione di rifiuti non pericolosi (CSS rifiuto e CSS Combustibile) che rispetta le caratteristiche di classificazione e di specificazione individuate delle norme tecniche UNI EN 15359, è impiegato come combustibile per la cottura del clinker, oltre al pet coke, dal 2012 (data di entrata a regime dell'impianto per il coincenerimento di CSS).



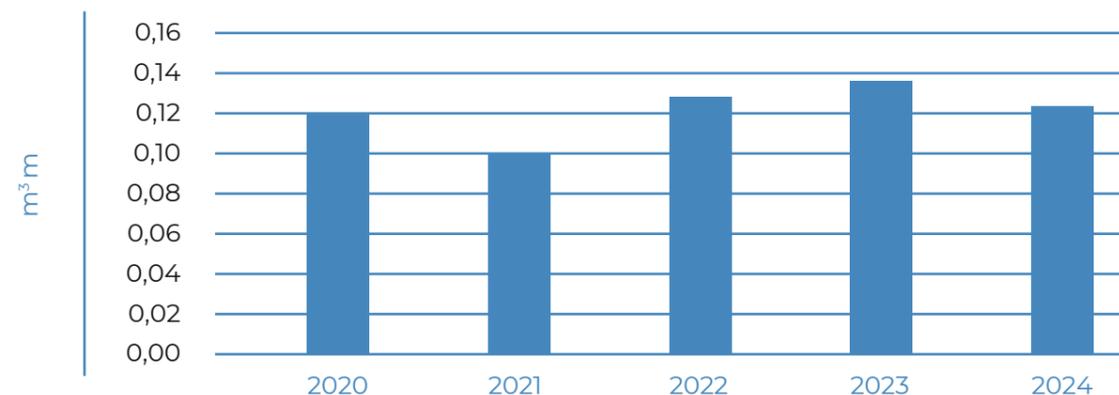
	2020	2021	2022	2023	2024
CSS R	24.715	24.217	18.547	10.251	0
CSS COMB		3.687	4.382	15.140	28.336
Pet coke	20.960	27.524	22.702	19.919	21.458

### 5.6 Consumi Idrici

La Cementeria Costantinopoli, per lo svolgimento delle attività dell'impianto, è autorizzata dalla Regione Basilicata al prelievo di acqua da pozzo per uso industriale per una portata di 1.5 l/s con D.P.G.R n. 186 del 14/06/2012, e sia all'utilizzo di acque sotterranee per uso domestico per una portata di 0.2 l/s con D.D R. n. 2009/D619 del 12/05/2009.

L'acqua ad uso civile viene impiegata per uso igienico-sanitario mentre quella ad uso industriale è principalmente adoperata nella fase di macinazione della farina cruda nel mulino Atox, e per il sistema di raffreddamento dei motori degli impianti produttivi.

#### Consumo specifico di acqua a uso industriale



#### Scarichi IDRICI

Gli scarichi idrici prodotti dal Cementificio Costantinopoli provengono:

- dallo scarico delle acque meteoriche;
- dall'utilizzo dei servizi igienici;

La gestione delle acque meteoriche, nonché il relativo scarico, sono stati autorizzati con l'Autorizzazione Ambientale Integrata rilasciata dalla Regione Basilicata Delibera n.1198 del 07.11.2017 e s.m.i.

### 5.7 Emissioni di CO2 GRI 305-1

La riduzione delle emissioni di CO2 è fondamentale per contrastare i cambiamenti climatici e preservare il nostro pianeta.

Il nostro impegno per la riduzione delle emissioni è concentrata su 3 aree principali

1	Utilizzo di Combustibili Solidi Secondari, esplorando altre alternative da affiancare al CSS già in uso.
2	Incrementare l'utilizzo dei materiali riciclati al fine di ridurre l'uso del clinker
3	Ridurre l'utilizzo delle materie prime con l'introduzione di rifiuti da processi di combustione, quali ceneri, già decarbonati

La Cementeria Costantinopoli genera, per la tipologia di produzione, emissioni di CO2 in atmosfera e pertanto, nel rispetto delle direttive Europee.

In materia di Emission Trading, ricade nell'ambito di applicazione della direttiva 2003/87/CE e s.m.i. per le attività di seguito riportate:

- **impianti destinati alla produzione di clinker/cemento in forni rotativi con capacità produttive maggiori di 500 t/g;**
- **combustione di combustibili in impianti di potenza termica nominale totale superiore a 20 MW (rif. 2009/29/CE).**

Per il controllo dell'emissione di CO2 vengono monitorate, nella Cementeria, tutte le attività da cui può essere prodotta, al fine di tenere sotto controllo l'impatto ambientale derivante. I quantitativi di CO2 emessi in atmosfera sono valutati periodicamente secondo la procedura aziendale QPMCO2.

Le fonti di emissione di questo gas serra derivano da attività di processo (utilizzo di materiali a base carbonatica impiegati come materia prima) oppure da attività di combustione (combustibili convenzionali e non usati nel processo o consumo di gas metano per gli impianti termici dedicati al riscaldamento dello stabilimento).

Emissioni di CO2 da processo.

L'andamento delle teq di CO2 di processo, emesse durante l'utilizzo di materie prime (calcare e argilla) a base carbonatica, segue il trend di produzione del clinker.

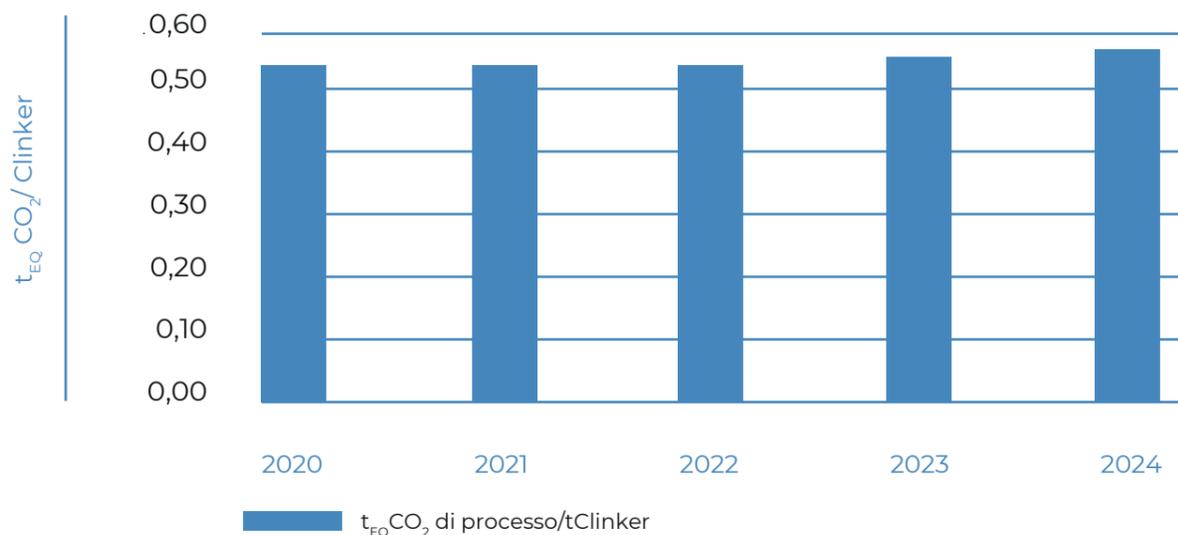
### Principali fonti di emissione CO<sub>2</sub> :TeqCO<sub>2</sub> di processo

In tabella si riportano le tonnellate di CO<sub>2</sub> equivalente (teqCO<sub>2</sub>) di processo con un trend in discesa su dato da 2020 con produzione di Clinker comparabile.



	2020	2021	2022	2023	2024
tEQ CO <sub>2</sub> di processo	183.030	225.018	173.659	166.808	182.884
Clinker [t]	345.265	420.837	329.752	316.749	343.085

L'emissione specifica delle t<sub>eq</sub>CO<sub>2</sub> del pet coke è in diminuzione negli anni (Nel 2024 è costante)

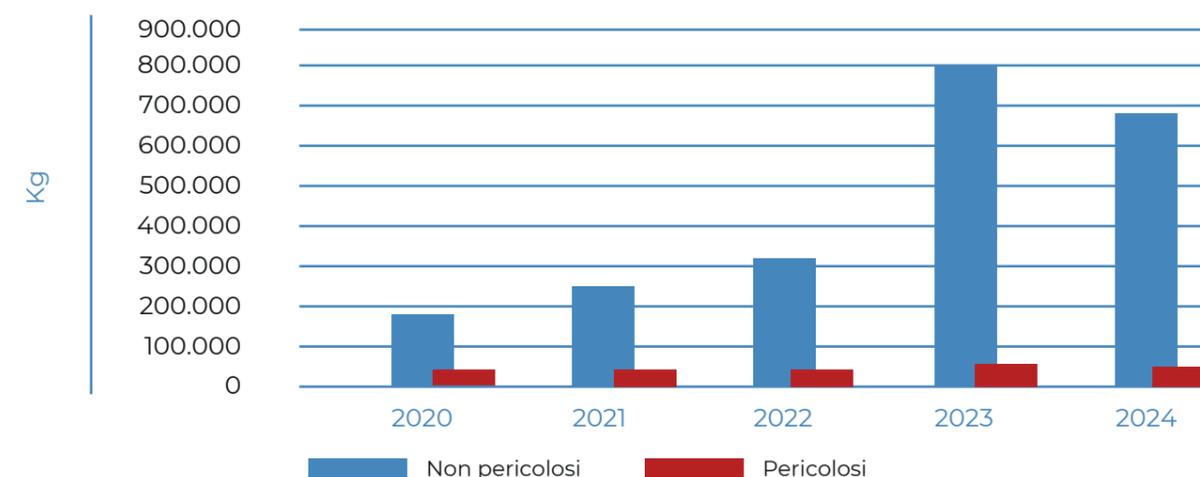


### 5.8 Gestione Rifiuti GRI 306-3

Nell'ambito delle attività condotte presso la Cementeria Costantinopoli sono prodotti rifiuti speciali, pericolosi e non, destinati a smaltimento e/o recupero, generati dal normale ciclo produttivo e dagli interventi di manutenzione ordinaria e straordinaria dell'impianto. I rifiuti generati all'interno dell'azienda sono raccolti in maniera differenziata nelle aree di produzione del rifiuto, stoccati temporaneamente, trasportati, recuperati e/o smaltiti in modo corretto e conforme alle prescrizioni legislative.

La tabella riporta rifiuti e quantità smaltite nel triennio di riferimento 2022/2023/2024

RIFIUTI			
RIFIUTI Kg	2022	2023	2024
Non pericolosi	342.241	823.290	710.070
Pericolosi	21.495	23.344	26.257



Nel 2023 si è registrato un 'aumento dei rifiuti,dovuto essenzialmente ad attività di manutenzione ( rimozioni di parte di pavimentazione ammalorate, coperture tetti in sostituzione ecc ) effettuata nei fermi di produzione per il raggiungimento delle quote di CO<sub>2</sub>.

Nel 2024 si è proseguito con le attività di manutenzione di carattere prettamente edile, i rifiuti generati vedono una diminuzione del trend, in seguito alla riduzione delle superfici trattate.

### Gestione Rifiuti da attività Estrattive GRI 306-3

Le attività di estrazione mineraria sono focalizzate all'utilizzo per intero di tutto quanto è destinato come materia prima nel processo produttivo. Di fatto non vi è produzione di rifiuti in seguito all'attività di estrazione se non limitatamente alle attività connesse alla presenza umana ( RSAU )

5.9 Gestione Aree Estrattive e Biodiversità  
GRI 304-3

**Le Cave**

L'attività è focalizzata sull'utilizzo al meglio dei giacimenti per evitare l'apertura di nuove cave, sull'ottimizzazione dei metodi di scavo per agevolare il successivo ripristino delle aree, sulla compatibilità ambientale in tutte le fasi dell'attività estrattiva, sulla pianificazione dell'avanzamento dei lotti di coltivazione al fine di consentire un recupero ambientale contestuale all'attività estrattiva.

L'intero processo produttivo è scrupolosamente seguito dall'attività di estrazione fino alla spedizione del prodotto.

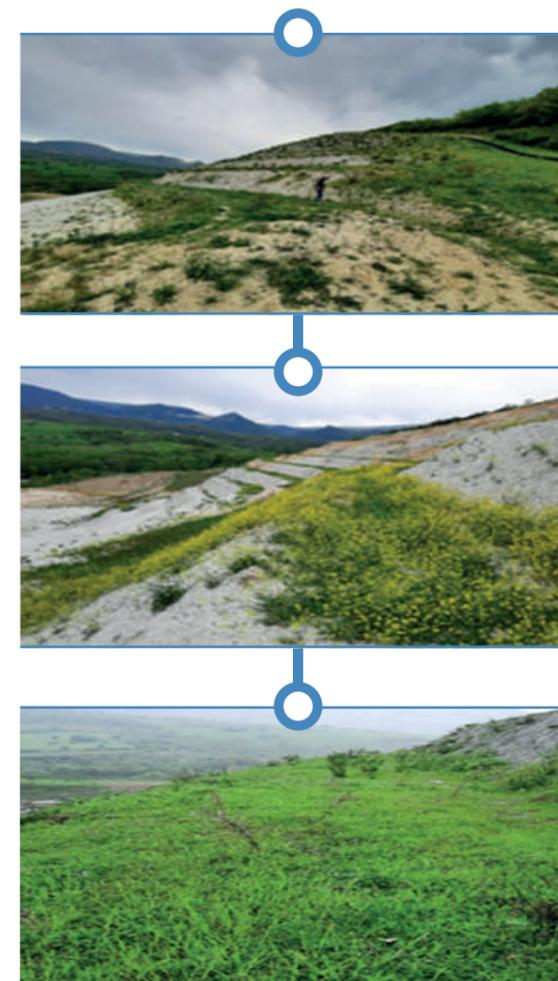
**Recupero Ambientale**

È un tema di primaria importanza nella nostra strategia aziendale. La certificazione ISO 140001 ci consente di confrontarci quotidianamente con tutti gli adempimenti per orientare le nostre azioni in campo ambientale

GESTIONE AREE ESTRATTIVE

Superfici	Area	2022	2023	2024
Superficie totale di terreno autorizzata	ha	79,74	79,74	79,74
Superficie totale di terreno in lavorazione	%	20,57%	20,57%	20,57%
Superficie totale di terreno recuperato o in fase	%	5,52%	5,52%	5,52%

TIME LAPSE RECUPERO VEGETATIVO SU  
AREA CAVA DIRUVO DEL MONTE 1



5.10 Trasporti

La logistica e i costi di trasporto rappresentano una componente fondamentale per l'efficienza operativa e la competitività aziendale. Ottimizzare questi costi è essenziale per mantenere margini di profitto adeguati a garantire la sostenibilità del business

**L'impatto ambientale:**

L'uso di mezzi con omologazioni aggiornate, come veicoli conformi alle normative Euro 6, contribuisce a ridurre le emissioni inquinanti e l'impatto ambientale. Questi veicoli sono progettati per essere più efficienti dal punto di vista energetico, riducendo il consumo di carburante e le emissioni di CO2.

**Conformità alle normative:**

Avere mezzi con omologazioni aggiornate è fondamentale per rispettare le leggi e le regolamentazioni vigenti. Questo evita sanzioni e penalità che potrebbero derivare dall'uso di veicoli non conformi, proteggendo così l'azienda da potenziali problemi legali e finanziari.

# 6.HR

## RISORSE UMANE GRI 2-7 /401-1

### 6.1 Politiche delle Risorse Umane

La forza lavoro della Cementeria Costantinopoli è composta in misura prevalente da personale assunto con contratti a tempo indeterminato e full-time.

Le assunzioni sono state determinate dalla necessità di implementare l'organico con figure professionali di medio e alto livello nell'ambito tecnico/produttivo oltre che per sostituzione di personale cessato.

#### PERSONALE IN ENTRATA PER GENERE E FASCIA D'ETÀ AL 31 DICEMBRE

FASCE D'ETÀ	2022			2023			2024			T.O.
	♀	♂	TOT.	♀	♂	TOT.	♀	♂	TOT.	TURNOVER IN ENTRATA*
<30	2	0	2	2	0	2	3	0	3	3,09%
30-50	3	0	3	8	1	9	11	0	11	11,34%
<50	1	0	1	1	0	1	7	0	1	7,22%
Totale	6	0	6	11	1	12	21	0	21	21,65%
Turnover in entrata*	7,69%	0,00%	7,69%	13,10%	1,19%	14,29%	21,65%	0,00%	21,65%	

\* Il tasso di turnover in entrata è calcolato: (numero dipendenti assunti durante l'anno) / (totale dipendenti alla fine dell'anno)

#### PERSONALE IN USCITA PER GENERE E FASCIA D'ETÀ AL 31 DICEMBRE

FASCE D'ETÀ	2022			2023			2024			T.O.
	♀	♂	TOT.	♀	♂	TOT.	♀	♂	TOT.	TURNOVER IN USCITA
<30	1	0	1	0	0	0	1	0	1	1,03%
30-50	5	0	5	3	1	4	2	0	2	2,06%
<50	4	0	4	1	0	1	5	0	5	5,15%
Totale	10	0	10	4	1	5	8	0	8	8,25%
Turnover in uscita*	12,82%	0,00%	12,82%	4,76%	1,19%	5,95%	8,25%	0,00%	8,25%	

\* Il tasso di turnover in uscita è calcolato: (numero dipendenti cessati durante l'anno) / (totale dipendenti alla fine dell'anno).

Le persone costituiscono il principale elemento di successo della nostra Azienda e il contributo dato da ogni singolo dipendente alla crescita Aziendale è sempre stato il fattore vincente che ha contribuito al raggiungimento di una posizione di leadership nel settore della produzione del cemento.

La nostra azienda è fermamente convinta che il benessere dei dipendenti sia un elemento chiave per il successo e la sostenibilità a lungo termine.

Pertanto, abbiamo adottato una serie di misure per garantire un ambiente di lavoro sano, sicuro e stimolante per tutti i nostri collaboratori.

#### **Contratti Collettivi Nazionali**

La Cementeria Costantinopoli rispetta i contratti collettivi nazionali di lavoro.

Riconosciamo l'importanza di queste normative nel garantire diritti e benefici equi per i nostri dipendenti. Ogni aspetto della nostra gestione delle risorse umane è in linea con le disposizioni stabilite dai contratti collettivi, garantendo così condizioni di lavoro dignitose e giuste per tutti.

#### **Iniziative Sociali Post-Lavoro**

Promuoviamo attivamente il benessere sociale dei nostri dipendenti anche al di fuori dell'orario di lavoro. Organizziamo regolarmente eventi ricreativi, sportivi e culturali che favoriscono la socializzazione e il benessere psicofisico del nostro personale.

Sosteniamo iniziative comunitarie e di volontariato, incoraggiando i dipendenti di creare un coinvolgimento attivo con le comunità del territorio in cui opera l'azienda.

Alla Cementeria Costantinopoli, l'eccellenza nella produzione di cemento si unisce all'attenzione per il benessere dei nostri dipendenti. Ci impegniamo a garantire standard elevati di qualità nei nostri prodotti, consapevoli che il vero valore di un'azienda risiede nelle persone che vi lavorano. Per questo, investiamo in un ambiente di lavoro sicuro e stimolante, affinché la crescita professionale e il benessere del nostro personale vadano di pari passo con l'innovazione e l'affidabilità dei nostri cementi.

### Nutrirsi in Salute

L'obiettivo è quello di migliorare la qualità della vita dei nostri dipendenti, mettendo a disposizione la professionalità di due specialisti biologo-nutrizionisti.

Il progetto prevede per i dipendenti interessati, una visita gratuita sulla condizione fisica generale con valutazione dei fattori di rischio metabolici/fisici.

### Bonus Energia verso i dipendenti

Come parte del nostro continuo impegno verso il miglioramento del benessere del nostro personale, nel corso del 2022 e 2023 è stato erogato un contributo massimo di 800 € nell'ambito del nostro programma di welfare aziendale, a parziale rimborso delle spese energetiche private sostenute dal ns personale.

### 6.3 Composizione dell'organico

GRI 2-7

Il tasso di turnover in uscita, calcolato come il totale delle risoluzioni rispetto all'organico a fine anno, evidenzia una diminuzione nel 2023 rispetto al biennio precedente. Nel triennio il valore più rilevante registrato è risultato pari a 30,59% nel 2021 dovuto al movimento intracompany in uscita di n.16 unità. A quanto sopra si aggiunge la cessazione dell'attività di produzione di conglomerati cementizi che ha determinato l'uscita di ulteriori n. 4 addetti.

### DIPENDENTI PER ALTRI INDICATORI DI DIVERSITÀ DICEMBRE 2024

DIPENDENTI	2022			2023			2024		
	♀	♂	TOT.	♀	♂	TOT.	♀	♂	TOT.
Dipendenti appartenenti a categorie protette	1	0	<b>1</b>	1	0	<b>1</b>	1	0	
Persone disabili	4	0	<b>4</b>	5	0	<b>5</b>	7	0	<b>7</b>
Totale	5	0	<b>5</b>	6	0	<b>6</b>	8	0	<b>8</b>

### ETA' MEDIA E ANZIANITÀ AL 31 DICEMBRE 2024

DIPENDENTI	2022		2023		2024	
	♀	♂	♀	♂	♀	♂
Età media	47	46	46	44	47	45
Anzianità media di servizio (anni)	12	16	11	14	10	15

Su un organico di 97 dipendenti, il 58% ha un'età media compresa tra i 30 e i 50 anni. I giovani under 30, che rappresentano il 6%, occupano posizioni da operai. In tale contesto, al 31 dicembre 2024, gli uomini rappresentano circa il 95% della forza lavoro complessiva, mentre le donne il 5%. Il genere femminile è rappresentato soprattutto da donne di età media compresa tra i 30 e i 50 anni con posizioni da impiegate e da operaie. Tale ripartizione di genere è rimasta mediamente stabile nel corso degli anni e riflette le tipicità del settore.

### Politiche di Retribuzione

GRI 2-19 / 2-20 / 2-30

Le politiche di retribuzione adottate dall'azienda sono pienamente conformi ai Contratti Collettivi Nazionali di Lavoro (CCNL) applicabili al settore di riferimento, nello specifico della nostra realtà Cemento e Lapedei. Questo approccio garantisce equità salariale, trasparenza e rispetto dei diritti dei lavoratori. La struttura retributiva è progettata come un elemento strategico volto a incentivare la produttività, valorizzare il merito e favorire la retention delle risorse con competenze specialistiche, essenziali per il raggiungimento degli obiettivi aziendali.

### 6.4 Sicurezza sul Lavoro

GRI 403-1 / 403-2 / 403-3 / 403-9

L'importanza della salute e sicurezza sul luogo di lavoro è stata da sempre perseguita dall'Azienda come obiettivo per creare un patrimonio culturale comune, per diffondere le conoscenze principali su come prevenire e proteggersi dai rischi che possono caratterizzare le attività lavorative.

La Cementeria Costantinopoli s.r.l. si impegna costantemente nell'applicazione delle misure di sicurezza previste dalle leggi attualmente in vigore.

L'applicazione della normativa vigente, tuttavia, non è intesa come un semplice obbligo da soddisfare, ma costituisce un'opportunità di sviluppo della cultura della sicurezza.

L'RSPP nominato dalla Cementeria Costantinopoli s.r.l. ha adottato un modello di "Organizzazione Gestione e Controllo del Sistema Salute e Sicurezza ai sensi del D.Lgs 81/08 e smi", atto a definire la politica aziendale in materia di sicurezza e assicurando efficacemente l'individuazione di tutti gli obblighi giuridici relativi:

Al rispetto degli standard tecnico-strutturali di legge per le attrezzature, impianti, luoghi di lavoro, agenti chimici, fisici e biologici;

Alle attività di Valutazione dei Rischi e di predisposizione delle misure di prevenzione e protezione conseguenti;

Alle attività di natura organizzativa, quali emergenze, primo soccorso, gestione degli appalti, riunioni periodiche di sicurezza, formazione;

All'acquisizione di documentazioni e certificazioni obbligatorie di legge.

L'utilizzo del modello di Organizzazione e Gestione consente all'Azienda di definire in maniera più chiara e corretta il sistema di organizzazione e gestione della sicurezza, focalizzando i ruoli dei soggetti aziendali operando con una precisa distribuzione di responsabilità e di poteri (DL-RSP-P-ASPP-RLS-MC-PREPOSTI).

Il modello Organizzativo prevede una check-list di controllo/scadenziario sicurezza codificata con lo stato di fatto degli adempimenti da espletare e/o aggiornare periodicamente ai sensi del D.Lgs 81/08 e smi; identificando le fasi del processo operativo e di tutte le attività che si eseguono nel sito, elaborando un'analisi del rischio, ivi incluse le attività routinarie e non, attività di tutto il personale che accede al posto di lavoro, attività di ditte esterne, visitatori, mezzi ed impianti utilizzati.

Il Datore di lavoro, l'RSPP, i Dirigenti, i Preposti concorrono tutti attivamente:

All'analisi dei rischi nei luoghi di lavoro,

Alla valutazione delle condizioni di sicurezza ed alla conseguente individuazione,

Alla scelta e alla gestione delle misure di sicurezza che consentono di ridurre progressivamente il livello di rischio.

La Valutazione dei Rischi per la Salute e Sicurezza dei lavoratori è il primo e più importante adempimento da ottemperare, da parte del Datore di Lavoro congiuntamente all'RSPP, per arrivare ad una conoscenza approfondita di qualunque tipo di rischio presente nella realtà aziendale; passo questo che è preliminare a tutta la successiva fase di individuazione delle misure di prevenzione e protezione e di programmazione temporale delle stesse.

#### INDICI INFORTUNI

Infortuni	n°	2022	2023	2024
infortuni mortali - indice di frequenza	n°	0	0	0
infortuni - indice di gravità	n°	120,63	0	0
dipendenti gruppo	n°	147	141	143
dipendenti ditte esterne	n°	0	0	0

Il modello di Organizzazione e Gestione della Sicurezza osserva con molta attenzione la prevenzione dei rischi e la conseguente protezione ai fini della tutela dagli infortuni sul lavoro. L'assenza di infortuni sul lavoro nell'anno 2024 ribadisce i concetti fondamentali del modello di Gestione della Sicurezza già in atto. Confermiamo il modello anche in futuro per rafforzare e tenere invariato questo risultato.

#### INDICE DI FREQUENZA INFORTUNI

INDICI	DATI SENZA GLI INFORTUNI IN ITINERE			DATI COMPRENSIVI DEGLI INFORTUNI IN ITINERE		
	2022	2023	2024	2022	2023	2024
Infortuni						
Indice di frequenza	0	0	0	0	0	0
Indice di gravità	120,63	0	0	120,63	0	0
N. infortuni	1	0	0	1	0	0
N. giorni persi per infortunio o malattia professionale	80	0	0	80	0	0
Ore lavorate	132.633	138.492	157.876	132.633	138.492	157.876

#### 6.5 Formazione GRI 403-5

Nell'ambito del nostro impegno per la sostenibilità, la Cemenzeria Costantinopoli riconosce l'importanza cruciale della formazione continua e dello sviluppo delle competenze dei propri dipendenti.

Investire nella formazione non solo migliora le competenze tecniche e professionali del nostro personale, ma contribuisce anche a creare un ambiente di lavoro più sicuro, innovativo e motivante.

Gran parte degli interventi formativi dell'anno è stata realizzata attraverso un importante lavoro e di reperimento di risorse finanziate, usufruendo di FONDIMPRESA

#### Sviluppo Professionale

La formazione continua è essenziale per garantire che i nostri dipendenti siano sempre aggiornati sulle ultime tecnologie, metodologie e pratiche del settore. Attraverso programmi di formazione specifici, workshop e corsi di aggiornamento, forniamo al nostro personale

gli strumenti necessari per crescere professionalmente e affrontare con competenza le sfide del mercato. Questo approccio non solo aumenta l'efficienza operativa, ma rafforza anche il senso di appartenenza e motivazione tra i dipendenti.

#### Sicurezza sul Lavoro

L'RSPP aziendale promuove l'attività di informazione e formazione a tutto il personale aziendale per garantire il diritto alla salute e alla sicurezza e per costruire la partecipazione alla prevenzione.

Le tematiche aziendali riguardano la prevenzione degli infortuni e delle malattie professionali relativamente al profilo di rischio per mansione di ciascun dipendente.

Vengono organizzati incontri, corsi di formazione ed informazione ai sensi degli artt. 36-37 del D.Lgs 81/08 e smi; il metodo di comunicazione in materia di sicurezza e salute prevede

strumenti semplici e ben definiti come opuscoli informativi, procedure/ istruzioni di sicurezza, slide, comunicazioni in bacheca, cartellonistica e segnaletica.

La realizzazione di una “Matrice della Formazione” riporta con attenzione lo storico della Formazione di ciascun dipendente, dal primo corso, al momento dell’assunzione, sino all’ultimo aggiornamento periodico come previsto dalla norma.

Tra le varie attività formative è stato eseguito il corso di formazione ai Preposti (art.19 del D.lgs 81/08 e D.L. 215/21) che definisce, nello specifico, quali sono gli obblighi del Preposto alla sicurezza, diventando parte attiva al sistema di gestione e controllo dell’osservanza delle misure per il controllo delle situazioni di rischio.

Oltre alla formazione in ambito Sicurezza, da anni Cementeria Costantinopoli si impegna a formare i suoi dipendenti su varie tematiche, proponendo e somministrando percorsi formativi su uno spettro ampio e diversificato. Sempre maggiore importanza è data alla formazione sugli aspetti di Qualità ed Ambiente aziendali, al fine di garantire e migliorare nel tempo la consapevolezza di quando tutti contribuiscano al miglioramento di questi aspetti.

Inoltre, Cementeria Costantinopoli, grazie al supporto di Fondimpresa e Conforma Basilicata, organizza corsi per migliorare le relazioni interpersonali, ampliare le conoscenze tecniche e culturali con corsi finalizzati al miglioramento delle così dette “soft skill”.

**Innovazione e Sostenibilità**

La formazione è anche un elemento chiave per promuovere l’innovazione e la sostenibilità all’interno della nostra azienda. In un settore in continua evoluzione come quello della produzione di cemento, è fondamentale che i nostri dipendenti siano informati sulle nuove tecnologie e sulle pratiche sostenibili. Attraverso corsi di formazione specifici, incoraggiamo il nostro personale a sviluppare soluzioni innovative che riducano l’impatto ambientale delle nostre operazioni e migliorino l’efficienza energetica.

FORMAZIONE SICUREZZA

ANNO	ORE	RISORSE
2024	1453	124
2023	256	30
2022	637	58

FORMAZIONE SPECIFICA

ANNO	ORE	RISORSE
2024	896	46
2023	274	15
2022	436	26

SOFT SKILL

ANNO	ORE	RISORSE
2024	436	43
2023	0	0
2022	1040.5	39

**Benessere e coinvolgimento** 

Infine, investire nella formazione significa anche prendersi cura del benessere dei nostri dipendenti. Offrendo opportunità di apprendimento e crescita personale, favoriamo un ambiente di lavoro stimolante e gratificante. I dipendenti che si sentono valorizzati e supportati nel loro sviluppo professionale sono più motivati e impegnati, contribuendo così al successo complessivo dell’azienda.

*In conclusione, la formazione rappresenta un pilastro fondamentale della nostra strategia di sostenibilità.*

*La Cementeria Costantinopoli continuerà a investire nelle competenze e nello sviluppo del proprio personale, convinta che un team ben preparato e motivato sia la chiave per un futuro sostenibile successo.*



# 7.IMPOSTAZIONE METODOLOGICA

## 7.IMPOSTAZIONE METODOLOGICA

### 7.3 Tavole di corrispondenza GRI

#### 7.1 Obiettivi del Bilancio di Sostenibilità

Il bilancio 2024 presenta la policy, la rendicontazione consuntivata, gli obiettivi e le iniziative future di Cementi Costantinopoli in materia di sostenibilità.

Al suo interno Cementi Costantinopoli traccia nel dettaglio la roadmap verso la sostenibilità, che comprende l'impegno a ridurre verso lo zero le emissioni di carbonio in linea con gli obiettivi definiti a livello globale dall'Agenda 2030

#### 7.2 Metodologia e Processo di Redazione

[Metodologia di Riferimento per la Rendicontazione del Bilancio di Sostenibilità](#)

##### Norme e Linee Guida Internazionali

Il presente bilancio di sostenibilità è stato redatto in coerenza con gli standard GRI (Global Reporting Initiative), utilizzando come riferimento gli standard riportati nella Tavola di corrispondenza. La dichiarazione non implica conformità totale agli standard GRI, ma un'applicazione selettiva e coerente con le esigenze della nostra organizzazione.

##### Materialità

Un aspetto chiave della nostra metodologia è l'analisi di materialità, attraverso la quale identifichiamo le tematiche più rilevanti per la nostra azienda e i nostri stakeholder. Questo processo ci consente di focalizzarci su questioni che hanno il maggiore impatto sulla nostra attività e che sono di maggior interesse per i nostri stakeholder.

##### Raccolta Dati e Monitoraggio

Adottiamo un sistema strutturato per la raccolta e il monitoraggio dei dati relativi alle nostre performance di sostenibilità. Utilizziamo indicatori specifici per misurare i progressi in ambiti quali l'uso delle risorse, le emissioni di gas serra, la gestione dei rifiuti, la salute e la sicurezza sul lavoro, e l'impatto sociale delle nostre operazioni.

##### Miglioramento Continuo

La metodologia che adottiamo non è statica, ma in continua evoluzione. Siamo impegnati a migliorare costantemente i nostri processi di rendicontazione e le nostre performance di sostenibilità, integrando nuove pratiche e rispondendo ai cambiamenti normativi e alle aspettative dei nostri stakeholder.

INTEGRATORE GRI	INFORMATIVA	UBICAZIONE
INFORMATIVA GENERALE		
	2-1 Dettagli organizzativi	p.32
	2-6 Attività, catena del valore e altri rapporti di business	p.34-38-43-48
	2-7 Dipendenti	p.7-18-70
	2-9 Struttura e composizione della governance	p.26-27-28
	2-10 Nomina e selezione del massimo organo di governo	p.28
	2-11 Presidente del massimo organo di governo	p.28
	2-13 Delega di responsabilità per la gestione di impatti	p.26
	2-14 Ruolo del massimo organo di governo nella rendicontazione di sostenibilità	p.26
	2-15 Conflitti d'interesse	p.26
	2-16 Comunicazione delle criticità	p.26-30-68
	2-17 Conoscenze collettive del massimo organo di governo	p.26
	2-19 Norme riguardanti le remunerazioni	p.71
	2-20 Procedura di determinazione della retribuzione	p.71
	2-22 Dichiarazione sulla strategia di sviluppo sostenibile	p.8-13-34
	2-23 Impegno in termini di policy	p.34-35
	2-24 Integrazione degli impegni in termini di policy	p.14-15-26
	2-25 Processi volti a rimediare impatti negativi	p.14-15-18-26
	2-27 Conformità a leggi e regolamenti	p.46
	2-28 Appartenenza ad associazioni	p.16-22
	2-29 Approccio al coinvolgimento degli stakeholder	p.17
	2-30 Contratti collettivi	p.17

**GRI 2**  
INFORMATIVA  
GENERALE  
(2021)

## 7.IMPOSTAZIONE METODOLOGICA

### 7.3 Tavole di corrispondenza GRI

INTEGRATORE GRI	INFORMATIVA	UBICAZIONE
TEMI MATERIALI		
ETICA E INTEGRITÀ DI BUSINESS		
<b>GRI 205</b> ANTICORRUZIONE (2016)	205-3 Episodi di corruzione accertati e azioni intraprese	Nel corso del 2024 non si sono verificati episodi di corruzione accertati.
<b>GRI 206</b> COMPORTEMENTO ANTICOMPETITIVO (2016)	206-1 Azioni legali relative a comportamento anticompetitivo, attività di trust e prassi monopolistiche	Nel corso del 2024 non si sono registrate azioni legali relative a comportamento anticompetitivo, attività di trust e prassi monopolistiche.
CONTRIBUTO ALL'ECONOMIA CIRCOLARE		
<b>GRI 301</b> MATERIALI (2016)	301-2 Percentuale di materiali utilizzati che deriva da materiale riciclato	p.6-57
CARBON NEUTRALITY E TRANSIZIONE ENERGETICA		
<b>GRI 302</b> ENERGIA (2016)	302-1 Energia consumata all'interno dell'organizzazione	p.6-59
	302-3 Intensità energetica	p.60
<b>GRI 305</b> EMISSIONI (2016)	305-1 Emissioni dirette di GHG (Scope 1)	p.6-63-64
	305-7 Ossidi di azoto (Nox), ossidi di zolfo (Sox) e altre emissioni significative	p.6
GESTIONE DELLE AREE ESTRATTIVE E BIODIVERSITÀ		
<b>GRI 304</b> BIODIVERSITÀ (2016)	304-3 Habitat protetti o ripristinati	p.66-67
GESTIONE SOSTENIBILE DEI RIFIUTI		
<b>GRI 306</b> RIFIUTI (2016)	306-3 Rifiuti prodotti	p.65
CONDIZIONI DI LAVORO E WELFARE AZIENDALE		
<b>GRI 401</b> OCCUPAZIONE (2016)	401-1 Nuove assunzioni e turnover	p.68

## 7.IMPOSTAZIONE METODOLOGICA

### 7.3 Tavole di corrispondenza GRI

INTEGRATORE GRI	INFORMATIVA	UBICAZIONE
TEMI MATERIALI		
CONDIZIONI DI LAVORO E WELFARE AZIENDALE		
<b>GRI 403</b> OCCUPAZIONE (2016)	403-1 Sistema di gestione della salute sicurezza sul lavoro	p.71
	403-2 Identificazione dei pericoli, valutazione dei rischi e indagini sugli incidenti	p.71
	403-3 Servizi di medicina del lavoro	p.71
	403-5 Formazione dei lavoratori in materia di salute e sicurezza sul lavoro	p.74
	403-6 Promozione della salute dei lavoratori	p.73
	403-9 Infortuni sul lavoro	p.71-72-73
	403-10 Malattie professionali	Nel corso del 2024 non si sono verificati casi di malattie professionali
VALORIZZAZIONE E SVILUPPO DELLE PERSONE		
<b>GRI 404</b> FORMAZIONE E ISTRUZIONE (2016)	404-1 Ore medie di formazione annua per dipendente	p.74
CONDIZIONI DI LAVORO E WELFARE AZIENDALE		
<b>GRI 413</b> COMUNITÀ LOCALI (2016)	413-1 Attività che prevedono il coinvolgimento delle comunità locali, valutazioni d'impatto e programmi di sviluppo sviluppo	p.22-23
SICUREZZA E CERTIFICAZIONE DI PRODOTTI E SERVIZI		
<b>GRI 416</b> SALUTE E SICUREZZA DEI CLIENTI (2016)	416-2 Episodi di non conformità riguardanti impatti sulla salute e sulla sicurezza di prodotti e servizi	Nel corso del 2024 non si sono verificati casi di non conformità in materia di salute e sicurezza dei clienti.
REPUTAZIONE E VALORE DEL MARCHIO		
<b>GRI 417</b> MARKETING ED ETICHETTATURA (2016)	417-2 Episodi di non conformità in materia di informazione ed etichettatura di prodotti e servizi	Nel corso del 2024 non si sono verificati casi di non conformità in materia di informazione ed etichettatura di prodotti e servizi.
	417-3 Casi di non conformità riguardanti comunicazioni di marketing	Nel corso del 2024 non si sono verificati casi di non conformità in materia di informazione ed etichettatura di prodotti e servizi.
CYBER SECURITY E PROTEZIONE DEI DATI		
<b>GRI 304</b> PRIVACY DEI CLIENTI (2016)	418-1 Denunce comprovate riguardanti le violazioni della privacy dei clienti e perdita di dati dei clienti	Nel corso del 2024 non si sono verificate denunce di violazioni della privacy dei clienti e perdita di dati dei clienti.

## 7.IMPOSTAZIONE METODOLOGICA

### 7.4 I nostri contatti GRI 2 – 2.4

 +39 0972 7707 68

 [info@cementicostantinopoli.it](mailto:info@cementicostantinopoli.it)

 [www.cementicostantinopoli.it](http://www.cementicostantinopoli.it)

