

NOVICEM GREEN 42,5 N

 CEMENTO
D'ALTOFORNO

EN 197-1 CEM III/A 42,5 N - LH - ARS


Particolarmente indicato nelle applicazioni speciali ad alto contenuto tecnico, il cemento d'altoforno è flessibile a tutti gli impieghi, per soluzioni durevoli ed ecocompatibili.

I cementi d'altoforno, prodotti in accordo alla UNI EN 197-1:2011 sono costituiti da una miscela di clinker, gesso e loppa granulata d'altoforno che fornisce al calcestruzzo prodotto un'elevata durabilità, rispondendo alle prescrizioni delle Norme Tecniche DM 14/01/2008. Marchio CE (1305

Contiene Clinker dal 80% ÷ 94% e pozzolana naturale dal 6% ÷ 20% ed eventuali costituenti minori.

CARATTERISTICHE

⁽¹⁾ I valori espressi rappresentano il range intorno al quale è possibile attendersi il posizionamento dei valori medi, per i parametri indicati, dei Cementi Costantinopoli appartenenti al tipo e alla classe descritti, calcolati su base annua e considerando i dati dell'autocontrollo interno.

CHIMICHE	PARAMETRO	METODO DI PROVA	VALORI INDICATIVI ⁽¹⁾	LIMITI CARATTERISTICI DI NORMA
	Solfati (SO ₃)	UNI EN 196-2:2013	≤ 2,70%	≤ 4,0%
	Cloruri (Cl ⁻)	UNI EN 196-2:2013	≤ 0,15%	≤ 0,20%
	Perdita al fuoco	UNI EN 196-2:2013	< 3,5%	< 5,0%
	Residuo insolubile	UNI EN 196-2:2013	< 1,5%	< 5,0%
	Calore di idratazione	UNI EN 196-8:2010	< 250 J/g	< 270 J/g
	Cromo esavalente solubile	UNI EN 196-10:2016	≤ 2ppm	≤ 2ppm
FISICHE	PARAMETRO	METODO DI PROVA	VALORI INDICATIVI ⁽¹⁾	LIMITI CARATTERISTICI DI NORMA
	Superficie specifica Blaine	UNI EN 196-6:2019	4.000 / 4.500 cm ² /g	
	Tempo di inizio presa	UNI EN 196-3:2017	≥ 120 minuti	≥ 60 minuti
	Stabilità	UNI EN 196-3:2017	≤ 10 mm	≤ 10 mm
	Peso specifico	UNI EN 196-6:2019	3,0615 g/cm ³	
MECCANICHE	PARAMETRO	METODO DI PROVA	VALORI INDICATIVI ⁽¹⁾	LIMITI CARATTERISTICI DI NORMA
	Resistenza a compressione dopo stagionatura 2gg	UNI EN 196-1:2016	18,0 Mpa	≥ 10,0 Mpa
	Resistenza a compressione dopo stagionatura 28gg	UNI EN 196-1:2016	48,0Mpa	≥ 42,5 Mpa



NOVICEM GREEN 42,5 N

CEMENTO D'ALTOFORNO

EN 197-1 CEM III/A 42,5 N - LH - ARS

VANTAGGI

Il contenuto di loppa granulata d'altoforno (36 – 65%) conferisce una resistenza agli attacchi chimici

È consigliato il suo utilizzo per opere esposte ad ambienti moderatamente aggressivi (CO₂ e cloruri), comprese aggressioni da solfati e da solubilizzazioni di acque dilavanti, e a contatto con gliceridi (oli e grassi)

Il minore calore d'idratazione sviluppato da un cemento d'altoforno rispetto ad un portland (o un portland composito) di pari classe, permette la realizzazione di strutture massive, dove viene previsto in fase progettuale od esecutiva un basso innalzamento delle temperature, combinate ad una sufficiente velocità di indurimento

Caratteristiche di durabilità

Basso calore di idratazione

Matrice compatta a basso ritiro e bassa permeabilità

Resistenza all'attacco dei cloruri (classe di esposizione XD e XS EN 206-1 e UNI 11104)

Resistenza all'attacco dei solfati (classe di esposizione XA EN 206-1 e UNI 11104)

Resistenza al dilavamento della calce

Resistenza ai cicli gelo-disgelo (classe di esposizione XF EN 206-1 e UNI 11104)

Resistenza alla carbonatazione (classe di esposizione XC EN 206-1 e UNI 11104)

Resistenza alla reazione alcali aggregato

IMPIEGHI

Tutti i lavori in calcestruzzo armato e non armato, che necessitano di una resistenza finale elevata in presenza di ambienti chimicamente aggressivi

Calcestruzzo armato, entro e fuori terra, dotato di notevoli resistenze finali

Calcestruzzo per fondazioni e lavori in ambiente aggressivo

Calcestruzzo a contatto con acqua di mare e fluviale

Calcestruzzo per getti massivi con controllo sullo sviluppo del calore di idratazione

Calcestruzzo per lavori stradali e ferroviari, incluse pavimentazioni industriali

Calcestruzzo proiettato, per via umida, per il rivestimento di gallerie

Opere fognarie

Sottofondi stradali e stabilizzazione di suoli

Piste aeroportuali

Manufatti (ad esempio tubi e pozzetti)

Impianti di depurazione delle acque (a moderato contenuto di solfati)

DISTRIBUZIONE



QUALITÀ

ICMQ ha certificato la conformità sia del prodotto che del sistema di produzione e controllo secondo la norma vigente;

ICMQ ha certificato il Sistema di Gestione Qualità Aziendale secondo la Norma UNI EN ISO 9001:2015;

ICMQ ha certificato il Sistema di Gestione Ambientale secondo la Norma UNI EN ISO 14001:2015.

ECOSOSTENIBILITÀ

Minore impatto ambientale in virtù di un ciclo produttivo con basse emissioni di CO₂ e con riutilizzo di scorie di lavorazioni industriali (loppa d'altoforno).



Ultimo aggiornamento 01 luglio 2026